



**Konfiguration
des
Brennersystems**

**Auswahl optionaler
Anlagen-
komponenten**

**CAD-Daten
downloaden
oder anfragen**



SKS CAD-PLANER KURZBESCHREIBUNG

www.sks-welding.com/cad-planner

Lösungen für: ABB • FANUC • KUKA • YASKAWA/MOTOMAN

Der SKS Planer unterstützt Sie bei der Anlagenplanung. Mit wenigen Klicks erhalten Sie Ihre gewünschten 3D-Daten als STP-, IGS- und im PDF-Format zum Download zur Verfügung gestellt. Optional können Sie sich auch CAD-Daten der SKS Schweißmaschinenkomponenten downloaden.



Neue Planungshilfe für Schweißzellen online

SKS entwickelte ein umfangreiches Tool zur Unterstützung der Anlagenplanung. Mit wenigen Klicks werden 3D-Daten als STP-, IGS- und im PDF-Format als Download zur Verfügung gestellt.

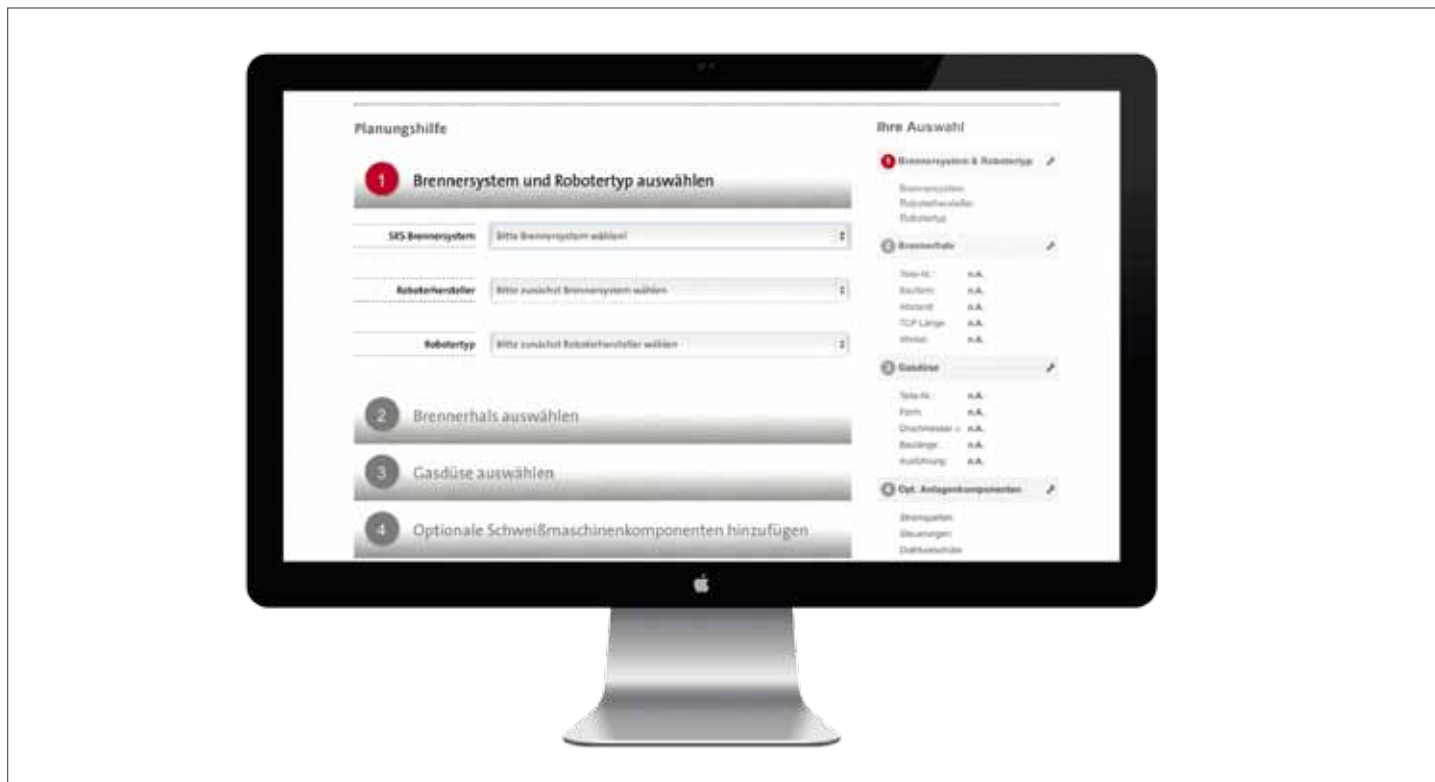
www.sks-welding.com/cad-planner

Inhaltsverzeichnis

Einleitung	Seite 2
Login	Seite 3
Brennersystem und Robotertyp auswählen	Seite 4
Brennerhals auswählen	Seite 5
Gasdüse auswählen	Seite 6
Optionale Schweißmaschinenkomponenten hinzufügen	Seite 7
CAD-Datenanfrage	Seite 8

Der SKS CAD-Planer

Mit wenigen Klicks zu Ihren gewünschten 3D-Daten.



Dieses Dokument erklärt die Bedienung des SKS CAD-Planers
(www.sks-welding.com/cad-planner)

Die mit Webtechnologien realisierte Software ermöglicht es Ihnen, für Ihre individuell gewünschte (und technisch umsetzbare) Schweißanlagenkonfiguration CAD-Pläne zu erhalten. Die gesuchten Pläne können abhängig von Ihrem Benutzerstatus und dem Datenbestand auf unserem Server von Ihnen direkt heruntergeladen oder bei SKS angefragt werden. Im Folgenden finden Sie eine Schritt-für-Schritt-Anleitung des Planungsprozesses bis zum Download der gewünschten Daten.

SKS CAD-Planer – Login

Der Prozess wird gestartet, indem Sie den CAD-Planer über den Webbrowser aufrufen:

www.sks-welding.com/cad-planner



Hier können Sie sich mit Ihren bestehenden Benutzerdaten einloggen **A** oder ohne Login fortfahren **B**. Als noch nicht registrierter Benutzer können Sie an dieser Stelle ein Benutzerkonto anlegen und sich registrieren **C**.

Anschließend finden Sie sich im eigentlichen CAD-Planer wieder. Dieser führt Sie in den folgenden 5 Schritten zu Ihren gewünschten CAD-Daten:

- 1 Brennersystem und Robotertyp auswählen (Seite 4)
- 2 Brennerhals auswählen (Seite 5)
- 3 Gasdüse auswählen (Seite 6)
- 4 Optionale Schweißmaschinenkomponenten hinzufügen (Seite 7)
- 5 CAD-Datenanfrage (Seite 8)

1 Brennersystem und Robotertyp auswählen

Schritt 1: Brennersystem und Robotertyp auswählen

Sie werden nun aufgefordert, das gewünschte SKS Brennersystem, Roboterhersteller und Robotertyp zu wählen. Es sind ausschließlich Kombinationen möglich, welche auch tatsächlich technisch realisierbar sind.

Gültig wäre z. B.:


SKS Brennersystem: Power Joint
Roboterhersteller: Motoman/Yaskawa
Robotertyp: EA1400

Nachdem der Robotertyp gewählt wurde, leitet Sie die Software automatisch zu Schritt 2 weiter.

2 Brennerhals auswählen

1 Brennersystem und Robotertyp auswählen ✓

2 Brennerhals auswählen



Brennerhals		A	B	C
Teile-Nr.	Bauform	Abstand in mm	TCP Länge in mm	Winkel in °
58-1-00-318-1	→	0	318	0
58-1-00-400-1	→	0	400	0
58-1-22-350-1	↘	-45	350	22
58-1-22-400-1	↘	-45	400	22
58-1-22-450-1	↘	-45	450	22
58-4-330-500-1	↘	-120	438.5	30
58-1-130-450-1	↘	0	450	30
58-1-35-400-1	↘	-70	400	35
58-1-45-350-1	↘	-90	350	45
58-1-45-400-1	↘	-90	400	45
58-1-45-450-1	↘	-90	450	45
58-4-345-450-1	↘	-120	398.5	45
58-4-345-507-1	↘	-120	505.5	45
58-4-360-450-1	↘	-120	398.5	60
58-1-245-400-1	↘	-62	400	45

3 Gasdüse auswählen

Ihre Auswahl

1 Brennersystem & Robotertyp

Power Joint
ABB
RB 1620D

2 Brennerhals

Teile-Nr.: n.A.
Baufrm.: n.A.
Abstand: n.A.
TCP Länge: n.A.
Winkel: n.A.

3 Gasdüse

Teile-Nr.: n.A.
Form: n.A.
Durchmesser: n.A.
Baureihe: n.A.
Ausführung: n.A.

4 Opt. Anlagenkomponenten

Stromquellen:
Steuerungen:
Drehvorrichtung:
Interface:
Kabel:

Schritt 2: Brennerhals auswählen

Im zweiten Schritt wählen Sie aus den möglichen Brennerhälsen den gewünschten aus. Auf einer technischen Zeichnung werden Ihnen hier die Kriterien TCP-Länge, Winkel und Abstand erläutert. Durch Klick auf die entsprechende Tabellenzeile wird der gewünschte Brennerhals in die Konfiguration übernommen und die Software leitet automatisch weiter zu Schritt **3**, dem letzten und wichtigsten, um Anlagenpläne für Ihre Schweißanlage zu finden.

3 Gasdüse auswählen

Planungshilfe

- 1 Brennersystem und Robotertyp auswählen ✓
- 2 Brennerhals auswählen ✓
- 3 Gasdüse auswählen**
- 4 Optionale Schweißmaschinenkomponenten hinzufügen
- 5 CAD-Datenanfrage

Für die unterschiedlichen Anwendungsbereiche sind die Gasdüsen in Flaschenform oder konisch in unterschiedlichen Durchmessern wählbar. Zudem stehen für Hochleistungsanwendungen neben den Standard-Gasdüsen auch Heavy Duty Typen zur Verfügung.

Gasdüse					
Teil-Nr.	Bauform	Ø in mm	Baulänge	Ausführung	Maße
401-48-50-G	flaschenform	13	kurz	standard	Si
41-8-13-BF	flaschenform	13	bündig	standard	Si
401-42-50-G	flaschenform	13	lang	standard	Si
41-8-13-TS	konisch	13	kurz	standard	Si
41-8-13-TF	konisch	13	bündig	standard	Si
401-4-50-G	konisch	13	lang	standard	Si
41-8-15-BB	flaschenform	15	kurz	standard	Si
401-8-82-G	konisch	16	kurz	standard	Si
41-8-18-TF	konisch	16	bündig	standard	Si
401-4-82-G	konisch	16	lang	standard	Si
41-9-13-BF	flaschenform	13	bündig	heavy duty	Si
401-6-50-G	konisch	13	lang	heavy duty	Si
401-81-82-G	konisch	16	kurz	heavy duty	Si
41-9-18-TF	konisch	16	bündig	heavy duty	Si
401-8-82-G	konisch	16	lang	heavy duty	Si

1 Brennersystem & Robotertyp
Power Joint
ABB
IRB 1520D

2 Brennerhals
Teil-Nr.: 58-1-35-400-1
Baufrm: gebogen
Abstand: -79
TDP Länge: 406
Winkel: 26

3 Gasdüse
Teil-Nr.: n.A.
Form: n.A.
Durchmesser: n.A.
Baulänge: n.A.
Ausführung: n.A.

4 Opt. Anlagenkomponenten
Stromquellen
Steuerungen
Drainbrüche
Inletbar
Kondens.

Schritt 3: Gasdüse auswählen

Dieser Schritt funktioniert analog zu Schritt 2 „Brennerhals auswählen“. Es gibt in diesem Schritt die weitere Möglichkeit, sich über die Spalte Maße bemaßte Zeichnungen der Gasdüsen anzeigen zu lassen.

Durch Klick auf die gewünschte Tabellenzeile wird die Auswahl gespeichert und Sie werden direkt zum nächsten Schritt weitergeführt. Durch Abschließen von Schritt 3 haben Sie alle Voraussetzungen erfüllt, um CAD-Daten für Ihre Brennerkonfiguration zu erhalten.

4 Optionale Schweißmaschinenkomponenten hinzufügen

2 Brennerhals auswählen ✓

3 Gasdüse auswählen ✓

4 Optionale Schweißmaschinenkomponenten hinzufügen

Teil-Nr.	Geräte Typ	Beschreibung	Auswahl
77-1184-30	LSQ3A/Q4	DCT-Stromquelle LSQ3A mit Q4 Schweißprozess-Steuerung	<input type="checkbox"/>
77-1184-20	LSQ3/Q4	DCT-Stromquelle LSQ3 mit Q4 Schweißprozess-Steuerung	<input type="checkbox"/>
77-1184-20	LSQ5/Q4	DCT-Stromquelle LSQ5 mit Q4 Schweißprozess-Steuerung	<input type="checkbox"/>
77-1184-10	LSQ3A	DCT-Stromquelle LSQ3A (3x480V) Direct-Control-Technology	<input type="checkbox"/>
77-1184-00	LSQ3	DCT-Stromquelle LSQ3 Direct-Control-Technology	<input type="checkbox"/>
77-1185-00	LSQ5	DCT-Stromquelle LSQ5 Direct-Control-Technology	<input type="checkbox"/>

Steuerungen

Drähtvorschübe

Interface

Konsolen

Weiter zum nächsten Schritt

5 CAD-Datenanfrage

118 15200

1 Brennerhals

Teil-Nr.: 88-1-00-316-1
Bauform: gerade
Abstand: 0
TCP Länge: 316
Winkel: 0

2 Gasdüse

Teil-Nr.: 491-48-30-0
Form: Raschelbohrer
Durchmesser: 13
Baulänge: kurz
Ausführung: standard

3 Opt. Anlagenkomponenten

Steuerungen
Drähtvorschübe
Interface
Konsolen

Schritt 4: Optionale Schweißmaschinenkomponenten hinzufügen

Im folgenden Schritt werden optionale Anlagenkomponenten hinzugefügt. Diese werden, sofern Sie das Recht besitzen, Dateien herunterzuladen, in einem separaten Download zur Verfügung gestellt.

Schritt überspringen

Zunächst einmal werden Sie vom System gefragt, ob Sie überhaupt weitere Anlagenkomponenten hinzufügen möchten. Mit einem Klick auf Nein wird dieser Schritt übersprungen und Sie gelangen direkt zum nächsten Schritt.

Anlagenkomponenten auswählen

Bei Klick auf Ja wird ein Auswahlmenü mit kompatiblen Anlagenprodukten geladen. Durch Klick auf die jeweilige Kategorie (z. B. Schweißprozesssteuerungen) werden alle passenden Steuerungen angezeigt. Durch Klick auf das Kästchen am Ende einer Zeile werden die Komponenten zur aktuellen Konfiguration hinzugefügt. Die Auswahl mehrerer Komponenten gleichzeitig ist möglich.

5 CAD-Datenanfrage

Steht Ihre Wunschkonfiguration noch nicht zur Verfügung, können Sie diese per Mail bei uns anfragen.

Konfiguration des Brennersystems Auswahl optionale Anlagenkomponenten CAD-Daten downloaden oder anfragen

1 → 2 → 3 → 4 → 5

Planungshilfe

- 1 Brennersystem und Robotertyp auswählen ✓
- 2 Brennerhals auswählen ✓
- 3 Gasdüse auswählen ✓
- 4 Optionale Schweißmaschinenkomponenten hinzufügen ✓
- 5 CAD-Datenanfrage**

Hinweis

Die Datenbasis wurde mit größter Sorgfalt erstellt, allerdings kann keine Gewähr auf Fehlerfreiheit übernommen werden. Daher empfehlen wir eine abschließende Prüfung.

Akzeptieren und fortfahren

Ihre Auswahl

- 1 Brennersystem & Robotertyp**
Power Joint
ADB
IPB 15200
- 2 Brennerhals**
Teile-Nr.: 88-1-32-400-1
Baufrm: gebogen
Abstand: -75
TCP Länge: 400
Winkel: 35
- 3 Gasdüse**
Teile-Nr.: 401-4-53-G
Form: konisch
Durchmesser < 13
Stulplänge: lang
Ausführung: standard
- 4 Opt. Anlagenkomponenten**
Stromquellen:
Bewegungen:
Drehvorstöße:
Inverter:
Kondens:

Schritt 5: CAD-Datenanfrage:
Haftungsausschlussklausel
akzeptieren

Im letzten Schritt müssen Sie zunächst der Haftungsausschlussklausel zustimmen, um fortfahren zu können.

Anschließend wird abhängig von Ihrem Benutzerstatus („freigeschaltet“, „eingeloggt“ oder „unregistriert“) das Ergebnis Ihrer Anfrage angezeigt (siehe nächste Seite).

5 CAD-Datenanfrage

Schritt 5: CAD-Datenanfrage
über das Anfrageformular

Freigeschalteter Benutzer:

Sofern die gewünschten CAD-Daten im Datenbestand auf dem Server gefunden wurden, können diese nun als ZIP-Datei heruntergeladen werden. Optionale Anlagenkomponenten werden in einem separaten Download angeboten.

Sind die Dateien noch nicht verfügbar, erscheint das Anfrageformular und die Daten können bei SKS nachträglich angefragt werden. Dabei werden alle Komponenten aus Ihrer aktuellen Konfiguration automatisch mit an SKS versendet.

Eingeloggter Benutzer:

Eingeloggte Benutzer haben ohne Freischaltung keine Berechtigung, Dateien herunterzuladen, können diese aber über das Anfrageformular beantragen. Beim Ausfüllen des Formulars werden hier die aus Ihrer Nutzerregistrierung bekannten Daten bereits vorausgefüllt.

Unregistrierter Benutzer:

Unregistrierte Benutzer haben keine Berechtigung, direkt auf Dateien zuzugreifen. Sie sehen lediglich das Kontaktformular und werden aufgefordert, eine Anfrage an SKS zu senden. Dabei werden alle Komponenten aus Ihrer aktuellen Konfiguration automatisch mit an SKS versendet.



www.sks-welding.com

SKS Welding Systems GmbH | Marie-Curie-Straße 14 | 67661 Kaiserslautern
info@de.sks-welding.com | www.sks-welding.com