

# PRESSEMITTEILUNG

Kaiserslautern, 27. April 2022

## DP-Fast für noch bessere Schweißnähte

**SKS Schweißsysteme sind in der Automobilindustrie für ihren flexiblen Einsatz und Zukunftsfähigkeit bekannt. So wurde als Ergebnis von Kundenprojekten ein spezielles Setup entwickelt. Mit einer schnellen zyklischen Parameteränderung im Schweißprozess erhalten Anwender eine weitere Möglichkeit zur Prozessoptimierung.**

Die Auswertung von Kundenerfahrungen, die Durchführung von Schweißversuchen und die Verwertung der daraus resultierenden Ergebnisse bilden eine Kernkompetenz von SKS. Diese Daten werden von Customer Centern und Schweißversuchslaboren weltweit gesammelt und in der Zentrale in Kaiserslautern ausgewertet. Anschließend erfolgt eine Überführung der Ergebnisse in die Praxis. Hieraus entstand eine spezielle Konfiguration in zwei Varianten, mit der die Möglichkeiten der Parametrierung und Anwendung von Schweißprozessen erweitert werden: DP-Basic und DP-Fast.

DP steht hierbei für Dualphase. Mit einem periodischen Wechsel zwischen zwei unterschiedlichen Drahtvorschubgeschwindigkeiten und/oder Leistungsparametern wird das Schmelzbad zu einer gesteuerten Schwingung angeregt. Das resultierende An- und Abswellen der Schmelze sorgt für eine bessere Spaltüberbrückung und verbessertes Fließverhalten. Die definiert gesteuerte Umschaltung der Leistungsbereiche ermöglicht eine gezielte Wärmesteuerung. Beim Fügen von Aluminiumwerkstoffen oder beschichteten Stahlwerkstoffen kann so die Bildung von Poren reduziert werden. Die gewonnene ansprechende geschuppte Nahtoptik erfüllt die hohen visuellen Ansprüche von Sichtnähten.

DP-Basic ist mit allen SKS Schweißprozessen einsetzbar. DP-Fast ist mit den Prozessen MIG/MAG, I- sowie KF-Puls kombinierbar und ermöglicht so ein breites Anwendungsspektrum. Mit der Erhöhung der Frequenz auf bis zu 25 Hz bei DP-Fast, werden selbst bei hohen Schweißgeschwindigkeiten feine Nahtschuppungen und ein gutes Ausfließen der Nahtländer erzielt. Im Expertenmodus der Schweißsteuerung sind zudem noch feinere Einstellungen möglich, um dem optimalen Prozess möglichst nahezukommen.

SKS Welding Systems GmbH

Martin Stenger M.A.  
Public Relations  
Tel: +49(0)6301/7986-125  
Fax: +49(0)6301/7986-29125  
E-Mail: martin.stenger@de.sks-welding.com

Dieses neue Setup steht allen Anwendern von SKS Standard-Systemen zur Verbesserung ihrer Schweißergebnisse kostenfrei zur Verfügung.

PM270422 ca. 2.201 Zeichen

Weitere Informationen finden Sie unter [www.sks-welding.com](http://www.sks-welding.com).  
Kontakt: [martin.stenger@de.sks-welding.com](mailto:martin.stenger@de.sks-welding.com)

**Ansprechpartner für diese Pressemitteilung:**

SKS Welding Systems GmbH  
Marie-Curie-Str. 14  
67661 Kaiserslautern

Martin Stenger M.A.  
Public Relations  
Tel.: +49(0)6301/7986-125  
Fax: +49(0)6301/7986-29125  
E-Mail: [martin.stenger@de.sks-welding.com](mailto:martin.stenger@de.sks-welding.com)

SKS Welding Systems GmbH

Martin Stenger M.A.  
Public Relations  
Tel: +49(0)6301/7986-125  
Fax: +49(0)6301/7986-29125  
E-Mail: [martin.stenger@de.sks-welding.com](mailto:martin.stenger@de.sks-welding.com)

**Bilder:**



Abb. 1: Aluminium Kehlnaht mit DP-Fast



Abb. 2: Aluminium Kehlnaht mit DP-Fast

SKS Welding Systems GmbH  
Martin Stenger M.A.  
Public Relations  
Tel: +49(0)6301/7986-125  
Fax: +49(0)6301/7986-29125  
E-Mail: martin.stenger@de.sks-welding.com