

SKS
WELDING SYSTEMS

WELD PACKAGE FRONT PULL 8i

Das **Weld Package** für Ihre Schweißaufgaben
von der Stromquelle bis zur Kontaktdüse

LUFTGEKÜHLT



INHALT

Stromquelle • Schweiß-
prozesssteuerung • Software •
Interface • Drahtvorschub-
einheit • Drahtzuführung •
Verbindungspaket • Steuer-
leitung • Schweißbrenner •
Brennerhülse • Verschleißteile

SCHWEISSPROZESSE

MIG/MAG
Puls
MIG-Löten
microMIG
microMIG-cc

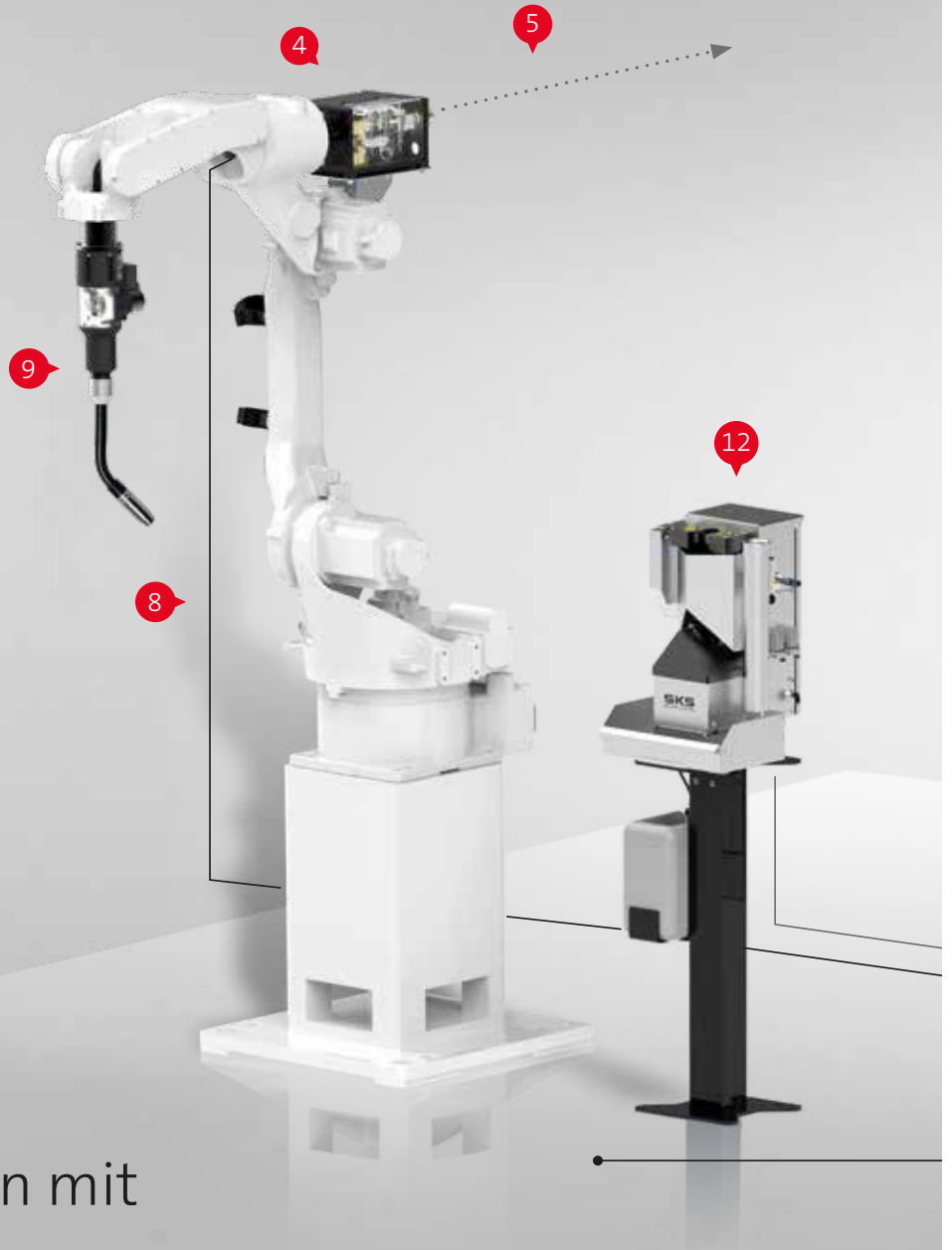


**ALU
MINUM**

SKS Weld Package: Systemaufbau

Das Frontpull 8i Weld Package enthält:

- A Kompaktlösung: Stromquelle, Schweißprozesssteuerung und Interface in einem
- 1 Stromquelle
- 2 Schweißprozesssteuerung und Software/IT
- 3 Roboter Interface
- 4 Frontpull Modul
- 5 Drahtzuführung
- 6 Werkstückleitung
- 7 Steuerleitung
- 8 Verbindungspaket
- 9 Brennersystem Frontpull 8i
- 10 Brennerhülse/ Verschleißteile
- 11 Reinigungsfräser
- 12 TCP-Maße/Prüfvorrichtungen/ Brenner-Reinigungsstationen



Für Installationen mit innenliegendem Brennerkabel.

Diese Broschüre enthält Informationen über das komplette SKS Weld Package mit allen Anlagenkomponenten, das Brennersystem Frontpull 8i sowie Bestellhinweise zu Verschleiß- und Ersatzteilen. Je nach Robotersystem und Schweißaufgabe stehen verschiedene Leistungsmerkmale der Schweißmaschinenkomponenten und des Brennersystems zur Verfügung.

Das **Frontpull 8i Weld Package** kann mit allen gängigen Industrierobotern eingesetzt werden.

A



Die Alternative:

Komponenten 1, 2 & 3 auch als Kompaktlösung (LSQ COMPACT) verfügbar.



Frontpull 8i – luftgekühlt für Aluminiumanwendungen

Prozesse:	microMIG, microMIG-cc, KF-Puls, Puls, MIG-Löten, MIG/MAG
Zusatzwerkstoffe:	Aluminiumwerkstoffe
Kompatibilität:	für alle gängigen Industrieroboter
Gewicht:	4,0 kg
Maximale Leistung:	420 A bei 60 % ED/40 °C, luftgekühlt
Drahtdurchmesser:	1,2 mm und 1,6 mm
TCP-Genauigkeit:	± 0,2 (bei 400 mm)

LSQ COMPACT



LSQ COMPACT wurde als integriertes Schweißsystem konzipiert. Dieses vereint Schweißprozess-Steuerung, Feldbus-Schnittstelle und Stromversorgung in einem Gerät und erlaubt somit eine kompakte Bauform mit weniger externen Anschlüssen – für eine vereinfachte Installation. Trotz des integrierten und kompakten Aufbaus ist diese besonders leistungstark; ein Ergebnis aus 35 Jahren praktischer Erfahrung in der Schweißtechnik. Ob dünnerer Edelstahl oder Aluminiumbleche zu schweißen sind, für all diese Materialien sind die optimalen Schweißprozesse bereits integriert, freigeschaltet und sofort verfügbar. Es wird keine zusätzliche Lizenz oder ein Freischaltcode zur Verwendung benötigt, was die schnelle Inbetriebnahme garantiert.

Wirklich fair:

**Keine versteckten Kosten
für Schweißprozesse
und Softwarefunktionen.**

A Kompaktlösung LSQ COMPACT

Compact: All in One, All inclusive. Kompatibel mit den SKS Weld Packages Power Clutch, Power Joint und Frontpull.



STROMQUELLE
+ PROZESSSTEUERUNG
+ ROBOT INTERFACE

420 A
60% ED
BEI 40°C

READY FOR
GLOBAL USE
CE, UL & CCC
CERTIFIED

MATERIALIEN:

Stahl
Edelstahl
Kupfer
verzinkter Stahl
Aluminium*

ENTHÄLT DIE **SCHWEISSPROZESSE** **UND FUNKTIONEN:**

MIG/MAG
I-Puls
KF-Puls
microMIG*
microMIG-cc*
MMT-x*
DP-Fast
MIG-Löten
Synchroweld
AutoComp

MQTT
OPC UA**
+ TRACEABILITY



KOSTENFREI:
SCHWEISSDATEN
AUFZEICHNUNG
& VERWALTUNG

* Nur in Verbindung mit Frontpull Brennersystem. Weitere Informationen finden Sie im Frontpull Weld Package.

** Nur Verfügbar in der COMPACT IoT Variante.

A Kompaktlösung LSQ COMPACT



LSQ3 COMPACT Lite



LSQ5 COMPACT IoT

Integrierte Stromquelle

Die LSQ COMPACT Lite und IoT sind mit den bewährten integrierten Stromquellen LSQ3 und LSQ5 verfügbar, um die beste Lösung für Ihre Anwendung zu bieten. Die technischen Daten finden Sie auf den Folgeseiten.

Integrierte Schweißprozesssteuerung

Während die LSQ COMPACT Lite für höchste Kosteneffizienz ausgelegt ist, bietet die LSQ COMPACT IoT zusätzliche Funktionen wie das Internet der Dinge (IoT), MQTT und OPC UA-Unterstützung. Diese fortschrittliche Steuerung ermöglicht die erweiterte Echtzeitüberwachung und -analyse von Schweißprozessen, was zu einer verbesserten Qualitätssicherung und einer präziseren Steuerung des Prozesses führt.

Technische Daten	Lite	IoT
Bedienung	Tasten	Touch-Screen
Programme	15.872	15.872
Anschlüsse	USB, SD-Kartenslot	Ethernet, SD-Kartenslot
MQTT / OPC UA	Nein	Ja
Fernwartung	Q8Tool	Q8Tool, VNC-Client

Integriertes Interface

Mit dem enthaltenen Feldbus-Interface kann die Anlage perfekt in eine bestehende Feldbusumgebung integriert werden. Verschiedene Feldbustypen werden unterstützt, z. B. EtherNet/IP, Profinet CU.

Übersicht LSQ COMPACT	Teile-Nr.
LSQ5 COMPACT Lite	77-1185-71x
LSQ3 COMPACT Lite	77-1184-78x
LSQ5 COMPACT IoT	77-1185-77x
LSQ3 COMPACT IoT	77-1184-81x
LSQ5 CCC COMPACT Lite	77-1185-73x
LSQ3 CCC COMPACT Lite	77-1184-73x
LSQ5 CCC COMPACT IoT	77-1185-79x
LSQ3 CCC COMPACT IoT	77-1184-79x

Hinweis:

Unterschiedliche Feldbus-Typen verfügbar. Setzen Sie an der Stelle des x bitte die Zahl, die Sie benötigen:
1 = EtherNet/IP | 2 = Profinet CU | 3 = EtherCAT



Zubehör Stromquelle: Wandhalterung
Für Wandmontage: Platzersparnis und einfache Reinigung/Wartung.

Wandhalterung

	Teile-Nr.
Wandhalterung für Stromquelle LSQ5 und LSQ5 COMPACT	77-1180-01
Wandhalterung für Stromquelle LSQ3 und LSQ3 COMPACT	integriert

1 Stromquelle



Stromquelle LSQ5

Stromquelle LSQ5 mit Direct Control Technology (DCT)

Die LSQ5 gewährleistet eine optimal auf den Schweißprozess abgestimmte Energieversorgung. Im Gegensatz zu konventionellen Inverter-Stromquellen steuert die LSQ5 mit Direct Control Technology die Schalttransistoren ohne feste Taktfrequenz direkt nach den Erfordernissen des Schweißprozesses. Ohne zeitliche Verzögerung wird exakt die im Prozess benötigte Energie bereitgestellt.

Verantwortlich für die flexible Feinabstimmung ist ein zentraler Prozessor, der kontinuierlich den Schweißprozess und die Strom-/Spannungswerte analysiert und auf Grundlage der gewonnenen Daten die Schalttransistoren des Leistungsteils optimal ansteuert. Ein außerordentlich hoher Wirkungsgrad ist das Ergebnis, was der Wärmeentwicklung zugute kommt.

Mit einer nur vier LEDs umfassenden Anzeige und zwei Tasten kann das Energiebündel LSQ5 konfiguriert werden. Neben der Statusanzeige im Schweißmodus und der erweiterten Alarmanzeige können die aktuellen Einstellungen angezeigt werden. Für den weltweiten Einsatz sind Betriebsspannung und -modus ohne Öffnen der Stromquelle einstellbar.



Stromquelle LSQ3

Stromquelle LSQ3 mit Direct Control Technology (DCT)

Für die Fügeaufgaben z.B. an Karosserieblechen und Abgasanlagen bietet die LSQ3 genügend Leistungsreserven, insbesondere mit den auf den Mittel- und Dünnblechbereich abgestimmten Kennlinien.

Übersicht Stromquellen	Teile-Nr.
DCT-Stromquelle LSQ5 Direct-Control-Technology	77-1185-00
DCT-Stromquelle LSQ3 Direct-Control-Technology	77-1184-50
DCT-Stromquelle LSQ5-CCC Direct-Control-Technology	77-1185-60
DCT-Stromquelle LSQ3-CCC Direct-Control-Technology	77-1184-40

Die wesentlichen Vorteile sind:

- Bis zu zehnmal höhere Regelgeschwindigkeit gegenüber herkömmlicher Invertertechnologie führt zu exzellentem Regelverhalten und damit kürzeren Eingreifzeiten.
- Die Schweißeigenschaften werden grundlegend verbessert. Software ersetzt Hardware: Weniger Bauteile erhöhen die Zuverlässigkeit auch im Dauerbetrieb.

Technische Daten	LSQ5 (-CCC)	LSQ3 (-CCC)
Leistung	420 A - 60% ED/40 °C (400 A)	340 A - 60% ED/40 °C
Prozesse und Funktionen	MIG/MAG, I-Puls, KF-Puls, microMIG*, microMIG-cc*, MMT-x*, DP-Fast, MIG-Löten, Synchronweld, AutoComp	
Gewicht	49 kg	37 kg
Netzspannung	3 x 400 (480) V	
Wandmontage	Ja (Option)	Ja (integriert)
Konformität	CE, CSA, UL (CCC)	CE (CCC)
Abmessung	450 x 400 x 540 mm	450 x 330 x 540 mm

* Nur in Verbindung mit Frontpull Brennersystem. Weitere Informationen finden Sie im Frontpull Weld Package.

2 Schweißprozesssteuerung

Innovative Steuerungskonzepte mit Touch-Screen.

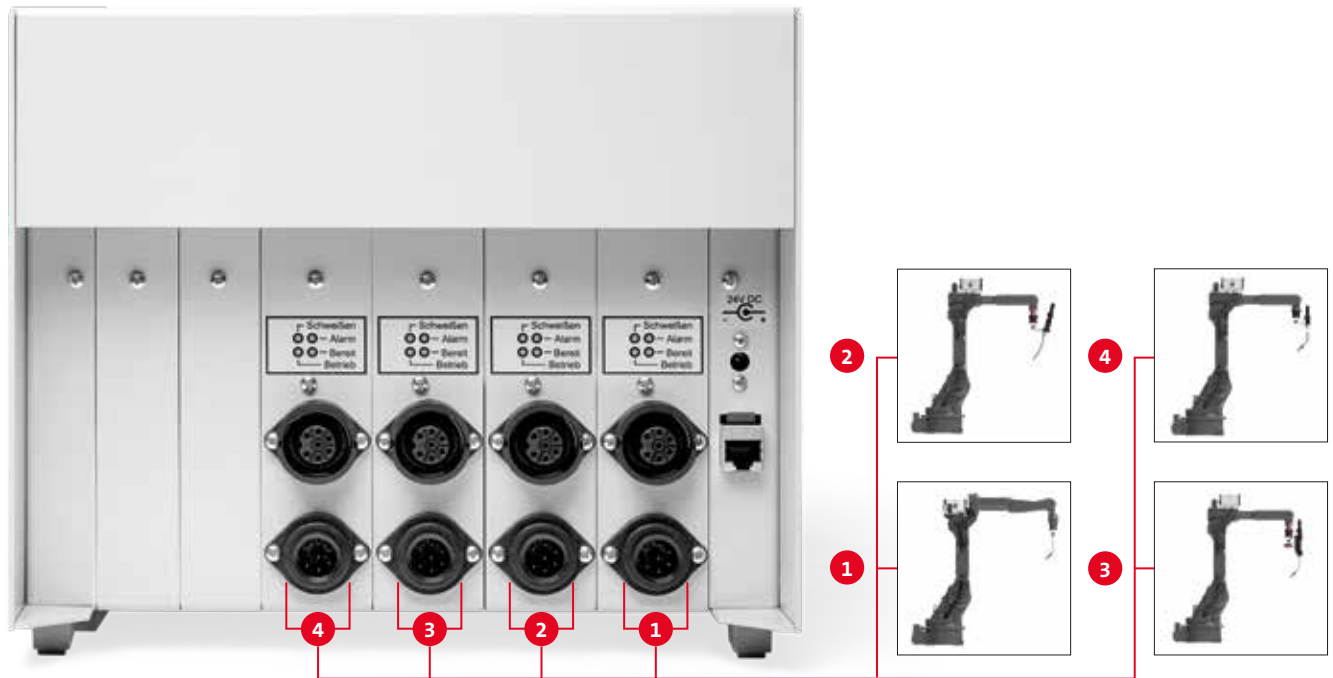
Mit der Q84r und der kompakten Q84s können bis zu vier Schweißmaschinen zentral gesteuert werden.

- Komplette Integration der **Parametereinstellungen** in der SKS-Software
- **Dokumentation** der Messungen + TCP-Geschwindigkeit

- ✓ Alle Einstellungen auf einem einzigen Bildschirm
- ✓ Alle Messungen auf einem einzigen Bildschirm
- ✓ Alle SKS-Schweißprozesse und -funktionen möglich
- ✓ Unterstützt die Industry 4.0-Protokolle (MQTT + OPC UA) sowie die Traceability-Funktion



2 Schweißprozesssteuerung



Bis zu vier Schweißanlagen
gleichzeitig steuern

Die Q84r und Q84s sind mittels Touch-Screen und eines innovativen Bedienkonzeptes noch übersichtlicher in der Darstellung und noch einfacher zu bedienen. Die Bedienoberflächen wurden der Q8Tool4-Software nachempfunden. Die eigentlichen Steuerungen finden sich in Karteneinschüben in der Q84r/s wieder. Dieses Steuerungskonzept fasst bis zu vier Einschubkarten. Jede Karte kann unabhängig voneinander ein Schweißsystem steuern. Als Alternative zu den beiden Q84r/s Steuerungen wurde zur Steuerung eines einzelnen Schweißsystems die Q80 entwickelt.

2 Schweißprozesssteuerung



Schweißprozesssteuerung Q84r



Schweißprozesssteuerung Q84s

Hinweis:

Die Q84r/s kann mit bis zu vier Schweißkarten bestückt werden.

Schweißprozesssteuerung Q84r/s

Die universellen Schweißprozesssteuerungen Q84r und Q84s berechnen für die einzelnen Schweißprozesse die optimalen Parameter. Es werden lediglich die Grunddaten wie Material, Zusatzwerkstoff, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Gas eingegeben. Die Q84r ist mit einem 10“ Touch-Screen ausgestattet, die platzsparende Q84s mit einem 7“ Touch-Screen.

Für die Wandmontage ist die Anzeige bei der Q84s um 180° drehbar.

- Prozesse und Funktionen: MIG/MAG, I-Puls, KF-Puls, microMIG*, microMIG-cc*, MMT-x*, DP-Fast, MIG-Löten, Synchroweld, AutoComp
- Programme: 15.872 (x 4)
- Allgemeine Funktionen: Anzeigen/Speichern von Messwerten, Alarmmeldungen
- Überwachungsfunktionen: Schweißstromüberwachung, Autokompensation, Lichtbogen- und Zündüberwachung, Motorstrom-, Gas- und Kühlwasserüberwachung
- Möglichkeit zur Vernetzung via Ethernet bis hin zur Traceability
- Anschlüsse: RJ45-Ethernet, SPW-Bus, SD-Kartenslot
- Fernwartung: Q8Tool, VNC-Client
- Unterstützt MQTT / OPC UA

Übersicht Schweißprozesssteuerungen	Teile-Nr. (Q84s)	Teile-Nr. (Q84r)
Schweißprozesssteuerung Q84s/r mit einer (1) Schweißkarte	77-7410-001	77-7310-001
Schweißprozesssteuerung Q84s/r mit zwei (2) Schweißkarten	77-7420-001	77-7320-001
Schweißprozesssteuerung Q84s/r mit drei (3) Schweißkarten	77-7430-001	77-7330-001
Schweißprozesssteuerung Q84s/r mit vier (4) Schweißkarten	77-7440-001	77-7340-001

Übersicht Q84r/s Montagekits	Teile-Nr.
Halterung für Steuerung Q84r Montage auf Stromquelle LSQ3/5	77-7240-01
Haltewinkel-Set für Q80/Q84s auf Stromquelle LSQ3/5	77-7240-06
Halterung für Steuerung Q84r Montage an Wand	77-7240-02
Halterung für Steuerung Q84r Montage in Schaltschrankwand	77-7240-05

Übersicht Q84r/s Zubehör	Teile-Nr.
Anschlussleitung Q84r/s 5m mit offenem Ende (Option)	77-3305-00
Stecker für externe Spannungsversorgung 24VDC Q84r/s (Ersatzteil)	77-7240-96
USB Adapter für SD-/microSD-Karte	91-8-1

Übersicht Q84r/s Ersatzteile	Teile-Nr.
Eingabestift für Q80 / Q84r/s (Ersatzteil)	77-7240-03
SDHC-Karte 8GB für Steuerungen Q84r/Q84s/Q80	91-8-6

* Nur in Verbindung mit Frontpull Brennersystem. Weitere Informationen finden Sie im Frontpull Weld Package.

2 Schweißprozesssteuerung



Schweißprozesssteuerung Q80 Frontalansicht



Schweißprozesssteuerung Q80 Rückansicht

Schweißprozesssteuerung Q80

Als Alternative zur Schweißprozesssteuerung Q84r/s bieten wir die Q80 an. Sie ist mit einem identischen Funktionsumfang wie die Q84r/s ausgestattet und für eine einzelne Schweißmaschine ausgelegt. Mit der universellen Steuerung Q80 können für die einzelnen Schweißprozesse einer Schweißanlage die optimalen Parameter berechnet werden.

- Prozesse/Verfahren/allgemeine Funktionen wie Q84r/s
- Möglichkeit zur Vernetzung via Ethernet bis hin zur Traceability
- Anschlüsse: RJ45-Ethernet, SPW-Bus, SD-Kartenslot
- Wandmontage möglich
- Fernwartung: Q8Tool
- Unterstützt MQTT / OPC UA

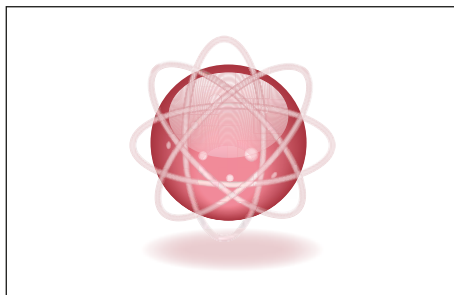
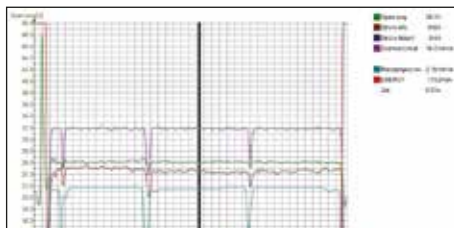
Übersicht Schweißprozesssteuerung	Teile-Nr.
Schweißprozesssteuerung Q80	77-7260-001

Übersicht Q80 Montagekits	Teile-Nr.
Haltewinkel-Set für Q80/Q84s auf Stromquelle LSQ3/5	77-7240-06

Übersicht Q80 Zubehör	Teile-Nr.
USB Adapter für SD-/microSD-Karte	91-8-1

Übersicht Q80 Ersatzteile	Teile-Nr.
Eingabestift für Q80 / Q84r/s (Ersatzteil)	77-7240-03
SDHC-Karte 8GB für Steuerungen Q84r/Q84s/Q80	91-8-6

2 Software/IT



Software Q8Tool

Die Q8Tool Software erlaubt eine präzise, umfassende Prozesskontrolle. Mit ihr können Schweißparameter zur umfassenden Dokumentation zusätzlich auf einem PC gespeichert und verwaltet werden. Neben Grundfunktionen wie Lesen, Modifizieren und Dokumentieren von Schweißparametern können neue Schweißparameter angelegt und an die universellen Schweißsteuerungen übermittelt werden. Komplette Inhalte werden so portierbar und die Einrichtung von Steuerungen bei neuen Anlagen oder Anlagenumrüstung wird erleichtert.

Außerdem erlaubt die Software das Lesen und Exportieren von Messwerten und Alarmmeldungen. Die grafische und numerische Messwertaufzeichnung erleichtert die Parameterfindung und -optimierung bei neuen Teilen. Anwender haben somit ein leistungsfähiges Hilfsmittel beim Analysieren und Dokumentieren ihrer Schweißung.

Netzwerk

Über den Ethernet-Anschluss können die Steuerungen miteinander vernetzt werden: Zeitersparnis durch zentrales Bespielen/Auslesen aller Steuerungen im Firmennetzwerk, zentrale Datensicherung aller Schweißparameter, Rechte- und Zugriffsverwaltung der Benutzer, Prozessüberwachung bis hin zur Traceability. Diese und weitere Vorteile sind ohne zusätzliche Hardware realisierbar.

Zur perfekten Integration.

Interfacing für alle Industrieroboter.



Mit dem Feldbus-Interface FB5 kann die Anlage perfekt in eine bestehende Feldbusumgebung integriert werden. Für analoge und digitale Umgebungen ist das Universalinterface UNI5 auf Anfrage verfügbar.

Standardanwendung

Feldbussysteme tauschen Signale über serielle Kommunikation aus. Der Feldbusmaster (meist die Robotersteuerung oder übergeordnete Anlagensteuerung) bündelt und verarbeitet dabei die Signale der angeschlossenen Feldbusslaves (u. a. der Schweißmaschine). Gängige Feldbussysteme sind zum Beispiel Interbus-S, Profibus DP oder DeviceNet.

Das Feldbus-Interface FB5 setzt die Feldbussignale für die Schweißmaschine um und verwendet eine standardisierte Protokollbelegung. So sind Signale unabhängig vom Feldbustyp immer an der gleichen Stelle im Feldbus platziert. Dies erleichtert die Vorbereitung des Roboters bzw. der Anlagensteuerung.

3 Roboter Interface



Feldbusinterface FB5 Stromquellenmontage



Feldbusinterface FB5 Schaltschrankmontage

Feldbusanbindung

Verschiedene Feldbustypen werden unterstützt, z. B. Profibus DP, DeviceNET. Das Feldbus-Interface FB5 wird mittels der Standard-Steuerverleitung L700 in das System integriert. Die Standardausführung besitzt bereits Bohrungen zur flexiblen Montage in der Schweißzelle. Mit zwei Montagekits wird die einfache Installation an der Stromquelle bzw. im Schaltschrank möglich. Zudem kann das Interface extern mit Strom versorgt werden. Weitere Feldbustypen und Details erhalten Sie auf Anfrage.

Übersicht FB5-Interface	Teile-Nr.
Feldbusinterface FB5 Interbus-S (Kupferleitung)	77-3-1
Feldbusinterface FB5 Profibus DP	77-3-2
Feldbusinterface FB5 DeviceNet	77-3-3
Feldbusinterface FB5 EtherCAT	77-3-4
Feldbusinterface FB5 Profinet IRT (Kupferleitung)	77-3-5
Feldbusinterface FB5 Profinet IRT (LWL 2 Port)	77-3-6
Feldbusinterface FB5 Interbus-S (LWL FSMA)	77-3-7
Feldbusinterface FB5 Ethernet/IP	77-3-8

Schaltschrankmontage	Teile-Nr.
Halterung für Feldbus FB5 für Montage Tragschiene	77-1182-02
Schrankkabel 2m FB5 mit Gerätestecker, Kabelbuchse	77-3102-02

Stromquellenmontage	Teile-Nr.
Halterung für FB5/Q6pw zur Montage an LSQ3/5	77-1182-03

Optionale Stromversorgung (24V)	Teile-Nr.
Anschlussleitung 2,0 m (offene Enden)	77-1182-04

Option

SYNCHROWELD

Synchroweld verbindet Roboter und Schweißanlage über ein gemeinsames Kommunikationsprotokoll. Mit diesem erhält das Schweißsystem Informationen über die aktuelle Roboter-geschwindigkeit und passt automatisiert die Schweißparameter an. Mit diesem Verfahren wird die Streckenenergie konstant gehalten. Gleichzeitig wird auch der Programmieraufwand verringert.

Hinweis:

Weitere Informationen zu Synchroweld mit ABB, Fanuc, KUKA und Yaskawa finden Sie in unserer Synchroweld Broschüre.

4 Frontpull Modul

Das Frontpull 8 Modul

Modularer Standard.

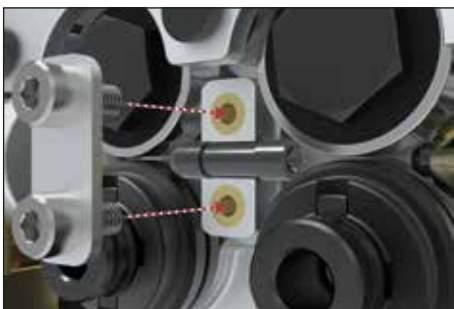
Das Modul nutzt die bewährte Gehäuseform des Power Feeders; dies erleichtert die Installation, da die bisherigen Drahtvorschubkonsolen eingesetzt werden können.



Frontpull 8 Modul mit integriertem Gas-Flow-Sensor

Im Frontpull Modul wurde die Steuerelektronik für den Frontpull-Antrieb, welcher sich im Brenner befindet, untergebracht. Somit ist die Ausfallsicherheit erhöht, da die Elektronik vom Prozess abgekoppelt ist. Die im PF6 bereits bewährte Power-Pin-Anschluss-technik findet sich auch im Frontpull Modul wieder, um eine höchst mögliche Standardisierung zu erreichen. Das Frontpull-Modul verfügt über einen integrierten Gas-Flow-Sensor. Soll- und Ist-Gasmenge sind an der Schweißprozesssteuerung ablesbar. Zudem kann bei Unter-/Überschreitung der Werte ein Alarm ausgelöst werden.

Übersicht Frontpull 8 Modul	Teile-Nr.
Frontpull Modul FPM8 mit Gas Flow Sensor	10-15-300
Schutzgas-Sparventil ECO GS40 1/4", einstellbar	93-62-5



Mittelführung

Die Mittelführung dient zur definierten Führung des Schweißdrahtes im Vierrollenantrieb.

Übersicht Mittelführungen	Teile-Nr.
Mittelführung f. Drahtvorschub PF5/6, Al-Draht bis 1,6mm	12-2-1-19

4 Frontpull Modul



Hinweis:

Es werden zwei Antriebsrollen pro System benötigt.

Hinweis:

Antriebsrollen für Drähte in Zollmaßen auf Anfrage erhältlich.

Antriebsrolle

Für die Drahtdurchmesser 1,2 mm und 1,6 mm (U-Nut für Aluminium-Anwendungen)

Übersicht Antriebsrollen	Teile-Nr.
Draht-ø 1,2 mm, U-Nut	12-2-4-112
Draht-ø 1,6 mm, U-Nut	12-2-4-116



Hinweis:

Pro System werden zwei Druckrollen, zwei Aufnahmebolzen und zwei Rändelschrauben benötigt.

Druckrolle

Diese dient zur definierten Anpressung des Schweißdrahtes in die jeweilige Nutform der Antriebsrolle.

Übersicht Druckrollen	Teile-Nr.
Andruckrolle für Aluminiumanwendung mit U-Nut 1,2mm	12-2-5-112
Andruckrolle für Aluminiumanwendung mit U-Nut 1,6mm	12-2-5-116
Aufnahmebolzen Andruckrolle U-Nut	12-2-1-23
Rändelschraube Andruckrolle U-Nut	12-2-1-24



Hinweis:

Drahtvorschubkonsolen für weitere Robotertypen auf Anfrage erhältlich.

Drahtvorschubkonsole

Für einfachste und schnelle Installation wird diese inklusive aller Bohrungen und Montage-material installationsfertig geliefert.

Übersicht Drahtvorschubkonsole	Teile-Nr.
Für ABB-Anwendungen (Eindraht)	
IRB 1600iD-4/1.5 / IRB 1660iD-6/1.55	14-12-5
IRB 2600iD-15/1.85 / IRB 2600iD-8/2.00	14-12-10
Für FANUC-Anwendungen (Eindraht)	
AM 100iD / AM 120iD / M-10iD/8L / M-20iD/12L	14-14-9

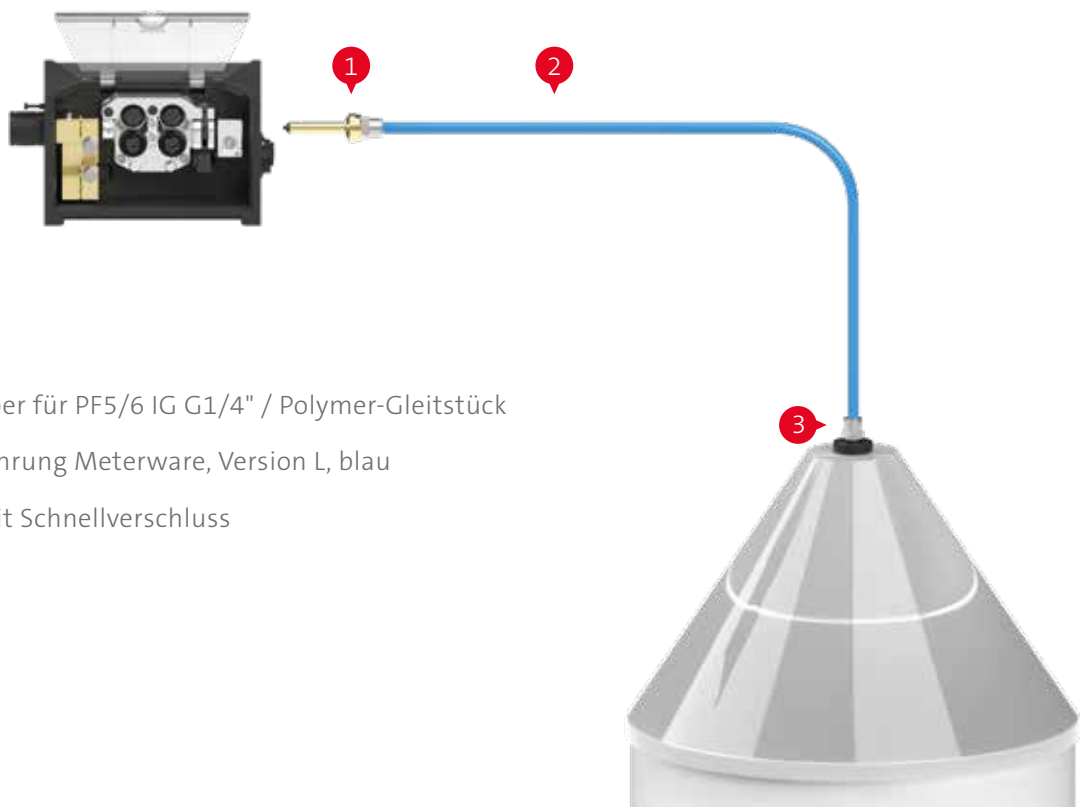
Für KUKA-Anwendungen (Eindraht)

KR 6 R1840-2 HW / KR 8 R1440-2 HW / KR 8 R1640-2 HW	14-13-8
KR 8 R2100-2 HW	14-13-9

Für YASKAWA-Anwendungen (Eindraht)

AR1440 / AR2010 / GP12 / GP25-12	14-11-30
----------------------------------	-----------------

5 Polymer „L“ Push Drahtzuführung



- 1 Drahteinlaufkörper für PF5/6 IG G1/4" / Polymer-Gleitstück
- 2 Polymer Drahtführung Meterware, Version L, blau
- 3 Fassanschluss mit Schnellverschluss



Polymere Drahtzuführung

Hinweis:

Weitere Information finden Sie in unserer Broschüre "Drahtzuführung" (DOC-0193)

Mit der Polymerdrahtführung für Aluminium-Anwendung wird die hohe Effizienz des Gesamtsystems bis hin zum Drahtfass erweitert.

Vorteile der Polymerdrahtführung:

- Beste Gleiteigenschaften reduzieren die Motorbelastung des Drahtvorschubes
- Minimierter Drahtabrieb und geringere Verschmutzung im Drahtvorschub und Brennersystem
- Geringes Gewicht mit hoher Eigenstabilität für einfachste Verlegung
- Länge kann durch Kunden frei bestimmt werden
- Kostengünstiger Austausch: lediglich die Polymerdrahtführung muss getauscht werden, Anschlussnippel sind wiederverwendbar
- Optimierte Materialien für lange Lebensdauer und hohe Standzeiten

Übersicht Polymere-Drahtzuführung

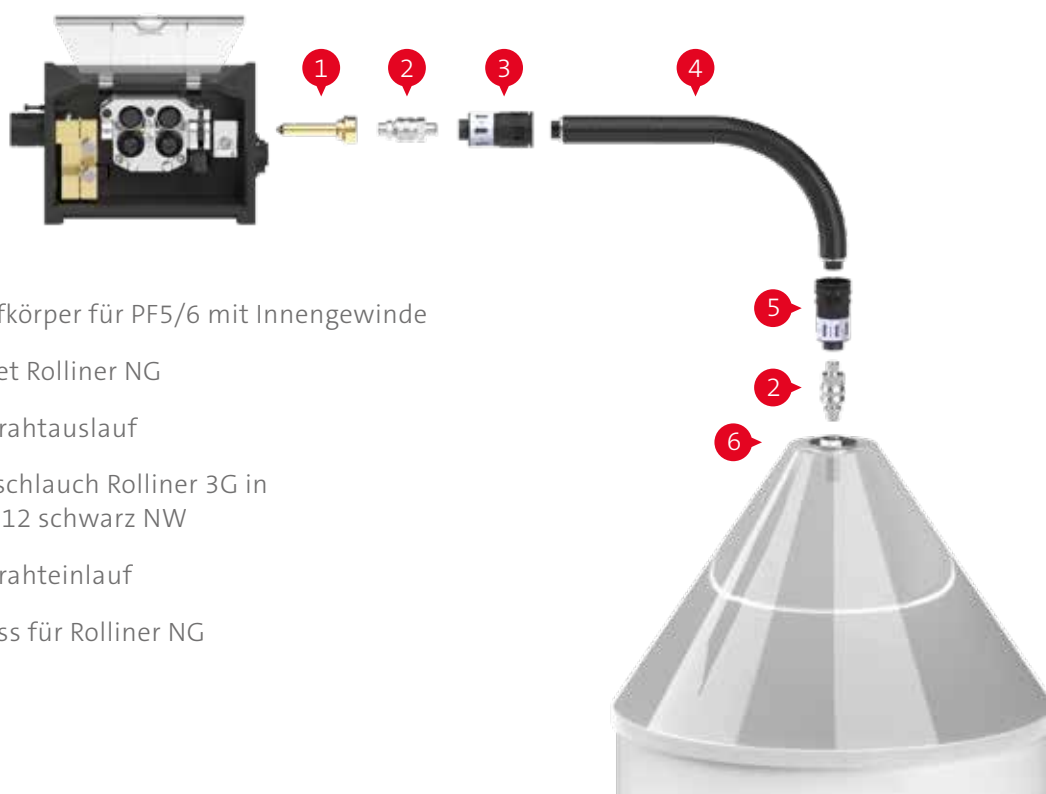
	Teile-Nr.
Drahteinlaufkörper für PF5/6 IG G1/4" / Polymer-Gleitstück	10-2-0-63
Polymer Drahtführung Meterware, Version L, blau	44-9-1
Fassanschluss mit Schnellverschluss	44-40-9

Option

Übersicht Zugentlastung Drahtzuführung

	Teile-Nr.
Zugentlastung Drahtzuführung für Drahtvorschubkonsole PF5/6	14-10-6

5 Rolliner 3G Drahtzuführung



- 1 Drahteinlaufkörper für PF5/6 mit Innengewinde
- 2 Anschluss-Set Rolliner NG
- 3 Anschluss Drahtauslauf
- 4 Drahtförderschlauch Rolliner 3G in Wellrohr PA-12 schwarz NW
- 5 Anschluss Drahteinlauf
- 6 Fassanschluss für Rolliner NG

Bei höheren Anforderungen an die Drahtzuführung eignet sich die Rolliner 3G Drahtzuführung für alle Anwendungen.

Vorteile

- Optimierte Gleiteigenschaften mit rollenunterstützter Drahtführung
- Hohe Flexibilität durch Segmentierung der Einzelelemente
- Für robusten Einsatz in rauen Umgebungen geeignet
- Universell einsetzbar (Stahl, Edelstahl, Fülldraht, Aluminium)

Übersicht Rolliner 3G Drahtzuführung	Teile-Nr.
Drahteinlaufkörper für PF5/6 mit Innengewinde $\frac{1}{4}$ " NPTF	10-2-0-60
Einsatz für Drahteinlaufkörper für $\varnothing 1,2-1,6$ mm, 62,5mm	10-2-0-57-3
Anschlussset Rolliner NG an Fass oder Drahtvorschub	44-60-21
Anschluss Drahtauslauf für Rolliner 3G	44-60-42
Halteklammer für Rolliner 3G	44-60-45
Drahtförderschlauch Rolliner 3G lf. Meter	44-60-40
Wellrohr PA-12 schwarz NW 23 lfm endlos	91-3-2
Anschluss Drahteinlauf für Rolliner 3G	44-60-41
Fassanschluss für Rolliner NG	44-60-30

Option

Übersicht Zugentlastung Drahtzuführung	Teile-Nr.
Zugentlastung Drahtzuführung für Rolliner mit Wellrohr	14-10-8
Halterung Rolliner 3G Montage an Verbindungspaket -L-	44-60-48

Hinweis:

Es werden zwei Anschluss-Sets benötigt.

Alternative



Drahteinlaufkörper für Fremdsysteme

Neben dem Drahteinlaufkörper für das SKS Drahtzuführungssystem, sind Drahteinlaufkörper zur Anbindung an weitere Systeme verfügbar.

Übersicht Drahteinlaufkörper für Fremdsysteme	Teile-Nr.
Drahteinlaufkörper für PF5/6 mit M10 Innengewinde für ESAB	10-2-0-50
Drahteinlaufkörper für PF5/6 mit 9,6 mm Bohrung	10-2-0-52
Drahteinlaufkörper für PF5/6 mit 13 mm Bohrung	10-2-0-53
Drahteinlaufkörper für PF5/6 mit PG9-Gewinde	10-2-0-56
Drahteinlaufkörper für PF5/6 mit Innengewinde $\frac{1}{4}$ " NPTF	10-2-0-60
Übersicht Einsatz für Drahteinlaufkörper für AL-Draht	Teile-Nr.
für Typen 50/52/53/60/61	10-2-0-57-3
für Typ 56	10-2-0-58-3

6 Werkstückleitung



Hinweis:

Weitere Längen und Leiterquerschnitte auf Anfrage verfügbar.

Werkstückleitung 70 mm² mit Stecker und Kabelschuh

Die Verwendung hochreinen Kupfers verringert den Stromwiderstand und unterstützt so den Prozess, Fertigung nach DIN VDE 0285-525-2-81 / DIN EN 50525-2-81.

Übersicht Werkstückleitungen	Teile-Nr.
Werkstückleitung 70 mm ² 6 m mit DIX-Stecker und Kabelschuh	228078106
Werkstückleitung 70 mm ² 10 m mit DIX-Stecker und Kabelschuh	228078100

Option

Übersicht Werkstückleitungen	Teile-Nr.
Werkstückleitung 95 mm ² 6 m mit DIX-Stecker und Kabelschuh	228080106
Werkstückleitung 95 mm ² 10 m mit DIX-Stecker und Kabelschuh	228080110

7 Steuerleitung



Hinweis:

Für das Frontpull 8i System werden drei Steuerleitungen benötigt. Eine ist bereits im Verbindungspaket enthalten.

Hinweis:

Weitere Längen auf Anfrage verfügbar.

Steuerleitung: L700/SPW-Bus

Ein Kabeltyp zum Verbinden der Komponenten Schweißsteuerung, Stromquelle, Roboter Interface, Frontpull Modul. Die Verwendung eines Kabeltyps verringert die Lagerhaltung und vereinfacht die Installation. Die Versorgungsspannung wird über dieses Steuerkabel bereitgestellt. Eine externe Versorgung ist nicht notwendig.

Übersicht Steuerleitungen	Teile-Nr.
Steuerleitung 0,5m L700/SPW-Bus	541031050
Steuerleitung 1m L700/SPW-Bus	541031001
Steuerleitung 2m L700/SPW-Bus	541031002
Steuerleitung 3m L700/SPW-Bus	541031003
Steuerleitung 5m L700/SPW-Bus	541031005
Steuerleitung 7m L700/SPW-Bus	541031007
Steuerleitung 10m L700/SPW-Bus	541031000
Steuerleitung 12m L700/SPW-Bus	541031012
Steuerleitung 15m L700/SPW-Bus	541031015

Plug & Play: Steuerleitung L700

Die Stärke einer Anlagenkonzeption zeigt sich in der Ausgewogenheit ihrer Details: Ein einziger Steuerleitungstyp (L700) verbindet alle Anlagenkomponenten (Stromquelle, Roboter Interface, Schweißprozesssteuerung und Frontpull Modul) innerhalb der Schweißanlage miteinander. Das System ist erweiterbar: Weitere Komponenten können jederzeit in ein bestehendes System integriert werden. So werden neue Geräte automatisch im System erkannt.



Stromquelle



Roboter Interface



Schweißprozesssteuerung



Frontpull Modul

8 Verbindungspaket



Verbindungspaket: Stromquelle an Frontpull Modul

Koaxial-Stromkabel 72 mm² mit innenliegender Gasführung, Steuerleitung L700, Abschaltleitung, Wellrohr-Ummantelung und Kabelhalter. Luftgekühlte Ausführung.



Übersicht Verbindungspakete

Verbindungspaket 72mm ² 5m -L- LSQ-PF5/6
Verbindungspaket 72mm ² 7m -L- LSQ-PF5/6
Verbindungspaket 72mm ² 10m -L- LSQ-PF5/6

Teile-Nr.

20-4-5
20-4-7
20-4-10

Alternative

Übersicht Verbindungspakete mit Ausblasfunktion

Verbindungspaket 72mm ² 5m -L- LSQ-PF5/6 mit Ausblasfunktion
Verbindungspaket 72mm ² 7m -L- LSQ-PF5/6 mit Ausblasfunktion
Verbindungspaket 72mm ² 10m -L- LSQ-PF5/6 mit Ausblasfunktion
Ausblasventil zur Montage an Drahtvorschubkonsole

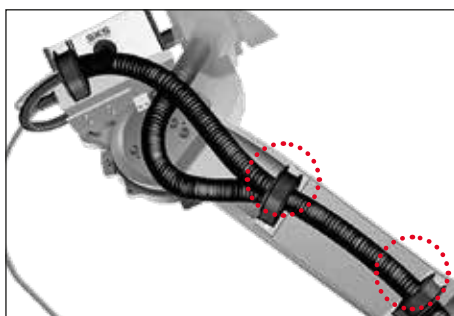
Teile-Nr.

20-19-5
20-19-7
20-19-10
93-50

Hinweis:

Weitere Längen auf Anfrage verfügbar.

8 Verbindungspaket: Spannschellen-Set



Hinweis:

Spannschnellen-Sets für weitere Robotertypen auf Anfrage erhältlich.

Montage Verbindungspaket: Spannschellen-Set -L-

Zur optimalen Montage des Verbindungspaketes am Roboterarm der jeweiligen Robotertypen: undefinierte Kabelbewegungen werden somit verhindert, was die Standzeit signifikant erhöht.

Übersicht Spannschellen-Sets

Für ABB-Anwendungen	Teile-Nr.
IRB 1600iD-4/1.5 / IRB 1660iD-6/1.55	91-3-0-41-10
IRB 2600iD-15/1.85 / IRB 2600iD-8/2.00	91-3-0-41-11

Für KUKA-Anwendungen

KR 6 R1840-2 HW / KR 8 R1440-2 HW / KR 8 R1640-2 HW / KR 8 R2100-2 HW	91-3-0-41-12
---	--------------

Für FANUC-Anwendungen

AM 100iD / AM 120iD	91-3-0-41-23 (optional 91-3-0-41-30)
M-10iD/8L / M-20iD/12L	91-3-0-41-23 (optional 91-3-0-41-30)

Für YASKAWA-Anwendungen

AR1440 / AR2010 / GP12 / GP25-12	91-3-0-41-22
-------------------------------------	--------------

Alternative

Halterung an DV-Konsolen

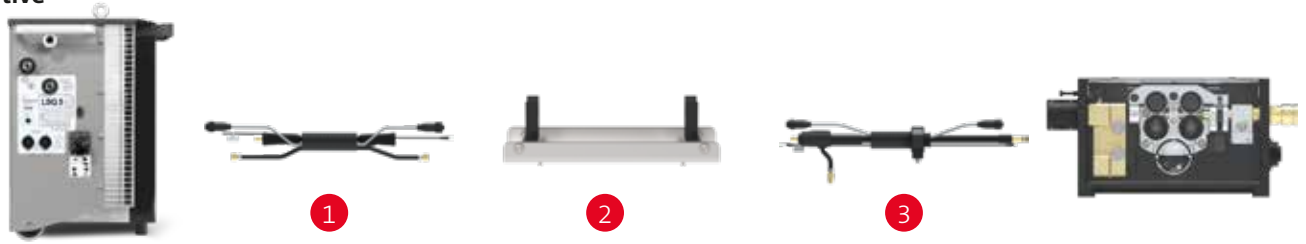
Halterung an DV-Konsolen für außenliegende V-Pakete

Teile-Nr.

14-10-10

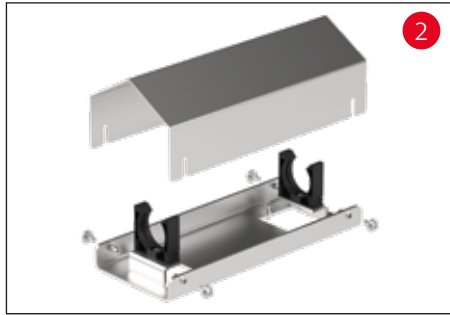
8 Verbindungspaket: Trennbar

Alternative



Verbindungspaket 70mm² -L-LSQ-Trennstelle

Länge	Teile-Nr.	Teile-Nr. (mit Ausblasfunktion)
5 m	20-7-5	20-21-5
7 m	20-7-7	20-21-7
10 m	20-7-10	20-21-10



Verbindungskonsole/Trennstelle für Verbindungspakete (PF5/6) -L-

	Teile-Nr.
Verbindungskonsole	20-6-0-3



Verbindungspaket 72 mm² -L-Trennstelle-PF5/6

Länge	Teile-Nr.	Teile-Nr. (mit Ausblasfunktion)
3 m	20-6-3	20-20-3
5 m	20-6-5	20-20-5
7 m	20-6-7	20-20-7

Hinweis:

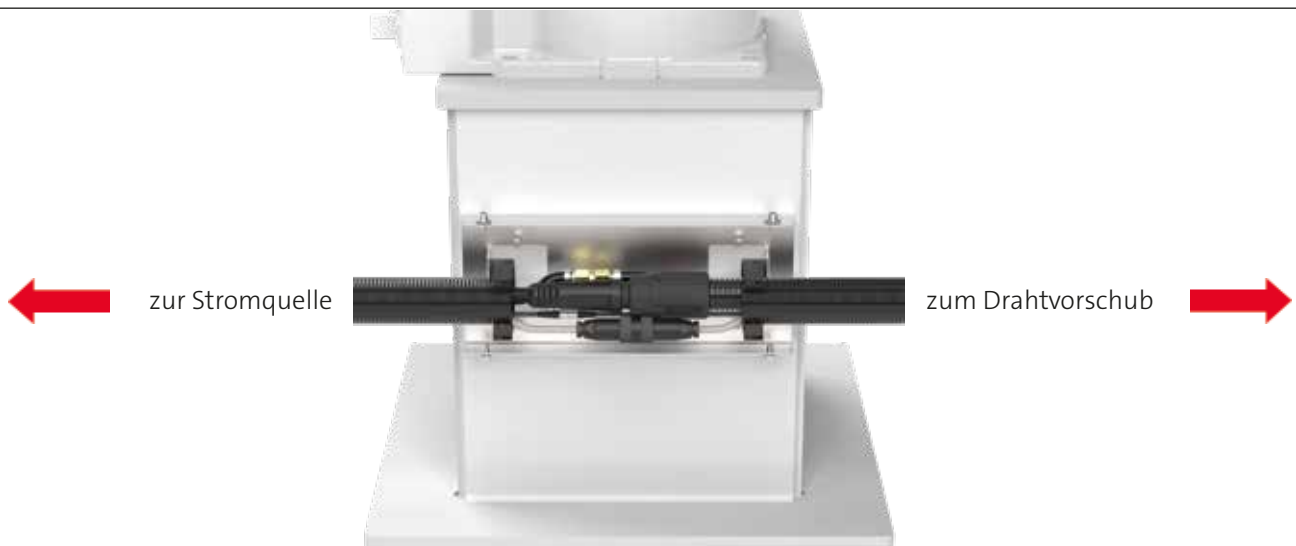
Weitere Längen auf Anfrage verfügbar.

Hinweis:

Zur Nutzung der Ausblasfunktion wird zusätzlich das Ausblasventil (T/N 93-50) benötigt

Verbindungspaket mit Trennstelle zwischen Stromquelle und Frontpull Modul

Die sich bewegenden Teile des Verbindungspakets (roboterseitig) werden von den unbewegten Teilen (Zuführung zur Stromquelle) getrennt, so dass bei Wartungsarbeiten der bewegliche Teil schnell und einfach ausgetauscht werden kann.



9 Brennersystem Frontpull 8i

Höchste Präzision mit bisher unerreichter Bewegungsfreiheit.

Für alle Industrieroboter mit innenliegendem Brennerkabel.



Das Brennersystem Frontpull 8i perfektioniert das Zusammenspiel von Schweißanlagen und Robotern mit innenliegendem Brennerkabel. Eine Drehkupplung, endlos drehbar, dient zur Übertragung des Stromes als auch Gas, Luft und Draht. Diese mindert die Bewegung des Brennerkabels, da Drehbewegungen entfallen und somit keine Torsionsbelastungen entstehen – die Lebensdauer des Brennerkabels wird erheblich erhöht. Zudem wird durch den Wegfall von Umorientierungen Zeit eingespart; der Brenner erreicht jeden beliebigen Punkt auf kürzestem Weg. Eine im Brennersystem integrierte Drahtvorschubeinheit sorgt für höchste Präzision direkt am Prozess. Die integrierte Kollisionserkennung mit Auslenkung liefert ein Abschaltsignal für den Roboter im Falle einer Kollision.

Frontpull 8i – luftgekühlt für Aluminiumanwendungen

Prozesse:	microMIG, microMIG-cc, KF-Puls, Puls, MIG-Löten, MIG/MAG
Zusatzwerkstoffe:	Aluminiumwerkstoffe
Kompatibilität:	für alle gängigen Industrieroboter
Gewicht:	4,0 kg
Maximale Leistung:	420 A bei 60 % ED/40 °C, luftgekühlt
Drahtdurchmesser:	1,2 mm und 1,6 mm
TCP-Genauigkeit:	± 0,2 (bei 400 mm)

9 Brennersystem Frontpull 8i: Teileübersicht

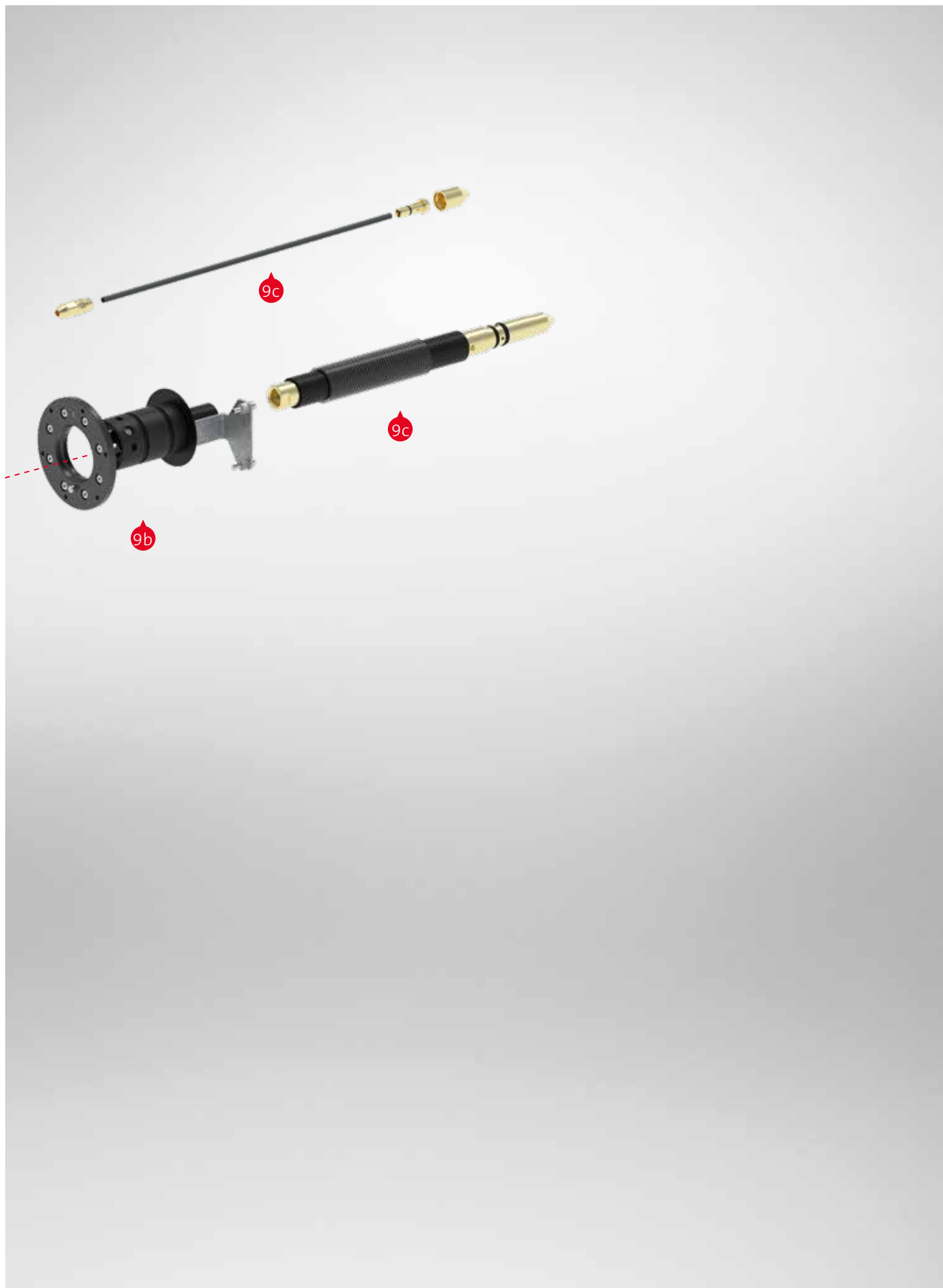
Alle Teile des Brennersystems Frontpull 8i auf einen Blick.



9a Brennerkörper Frontpull 8i 9b Roboteranbau

9c Brennerkabel und Zubehör 10a Brennerhals 10b Verschleißteile 10c Gasdüse

9 Brennersystem Frontpull 8i: Teileübersicht



9a Brennersystem: Brennerkörper Frontpull 8i und Ausrüstungsteile



Frontpull 8i für Schweißroboter mit innenliegendem Brennerkabel

Eine Drehkupplung, endlos drehbar, dient zur Übertragung des Stromes sowie Gas, Luft und Draht. Diese mindert die Bewegung des Brennerkabels, damit keine Torsionsbelastungen entstehen. So wird die Lebensdauer des Brennerkabels erheblich erhöht. Zudem wird durch den Wegfall von Umrorientierungen Zeit eingespart; der Brenner erreicht jeden beliebigen Punkt auf kürzestem Weg. Die im Brennersystem integrierte Drahtvorschubeinheit sorgt für höchste Präzision direkt am Prozess. Die integrierte Kollisionserkennung mit Auslenkung liefert ein Abschaltsignal für den Roboter im Falle einer Kollision.



Frontpull 8i	Teile-Nr.
Frontpull 8i	10-14

Technische Daten	
Leistung	420 A - 60 % ED/40 °C
Gewicht	3,8 kg



Antriebsrolle

Für die Drahtdurchmesser 1,2 mm und 1,6 mm (U-Nut für Aluminium-Anwendungen)

Übersicht Antriebsrollen	Teile-Nr.
Draht- $\varnothing$ 1,2 mm, U-Nut	12-2-4-112
Draht- $\varnothing$ 1,6 mm, U-Nut	12-2-4-116

Hinweis:
Antriebsrollen für Drähte in Zollmaßen auf Anfrage erhältlich.

Hinweis:

Es wird eine Antriebsrolle pro System benötigt.

9a Brennersystem: Brennerkörper Frontpull 8i und Ausrüstungsteile



Hinweis:

Pro System werden eine Andruckrolle, ein Aufnahmebolzen und eine Rändelschraube benötigt.

Druckrolle

Diese dient zur definierten Anpressung des Schweißdrahtes in die jeweilige Nutform der Antriebsrolle.

Übersicht Druckrollen	Teile-Nr.
Andruckrolle für Aluminiumanwendung mit U-Nut 1,2mm	12-2-5-112
Andruckrolle für Aluminiumanwendung mit U-Nut 1,6mm	12-2-5-116
Aufnahmebolzen Andruckrolle U-Nut	12-2-1-23
Rändelschraube Andruckrolle U-Nut	12-2-1-24

9b Brennersystem: Robotermontage



Hinweis:

Montage-Sätze für weitere Robotertypen auf Anfrage erhältlich.

Montage-Satz Frontpull 8i

Übersicht Anschlussflansch	Teile-Nr.
Für ABB-Anwendungen	
IRB 1600iD-4/1.5	10-14-0-3
IRB 1660iD-6/1.55 / IRB 2600iD-15/1.85 / IRB 2600iD-8/2.00	10-14-0-9
Für FANUC-Anwendungen	
AM 100iD / M10iD/8L / M-20iD/12L	10-14-0-19
AM 120iD	10-14-0-21
Für KUKA-Anwendungen	
KR 6 R1840-2 HW / KR 8 R1440-2 HW / KR 8 R1640-2 HW / KR 8 R2100-2 HW	10-14-0-15
Für YASKAWA-Anwendungen	
AR1440 / AR2010 / GP12 / GP25-12	10-14-0-14

9c Brennersystem: Brennerkabel und Zubehör



Hinweis:

Brennerkabel für weitere Robotertypen auf Anfrage erhältlich.

Brennerkabel außenliegend für Frontpull 8i Brenner

Hochflexibles Koaxial-Kabel 72 mm² inkl. Abschaltleitung, Ausblasschlauch, Power Pin Anschluss.

Übersicht empfohlene Brennerkabelnängen für Roboter	Teile-Nr.
Für ABB-Anwendungen	
IRB 1600iD-4/1.5	61-9-1800
IRB 1660iD-6/1.55	61-9-100-6
IRB 2600iD-15/1.85	61-9-2600-15
IRB 2600iD-8/2.00	61-9-2600-8
Für FANUC-Anwendungen	
AM 100iD	61-9-100
AM 120iD	61-9-120
M-10iD/8L	61-80-120-10
M-20iD/12L	61-9-M20iD-12L

Für KUKA-Anwendungen	
KR 6 R1840-2 HW	61-9-MH24
KR 8 R1440-2 HW / KR 8 R1640-2 HW	61-9-1420
KR 8 R2100-2 HW	61-9-120

Für YASKAWA-Anwendungen	
AR 1440 / GP 12	61-9-1440
AR 2010 / GP 25-12	61-9-2010



Steuerleitung für Frontpull 8i Brenner

Verbindung zwischen Frontpull 8i Brenner und Frontpull Modul

Länge	Teile-Nr.
1,2 m	77-2013-06
1,5 m	77-2013-061
1,7 m	77-2013-063
1,8 m	77-2013-064
1,9 m	77-2013-065
2,0 m	77-2013-066
2,3 m	77-2013-062

2,6 m	77-2013-067
2,8 m	77-2013-068
3,2 m	77-2013-069

Klettband-Set zur Befestigung (10 Stück)	571040310
--	------------------

Hinweis:

Leitungslänge = Brennerkabelnänge + 0,8 m



Frontpull Drahtseele für Aluminiumdraht

Für die folgenden Drahtdurchmesser:

Draht-ø 1,2 und 1,6 mm

Übersicht Drahtseelen	Teile-Nr.
Drahtseele für Aluminiumdraht Draht-ø 1.2-1.6mm (Meterware)	91-68-47025-25E
Klemmhülse für Aluminiumdrahtseele (schwarz)	44-30-7
Einsatz FP8i-L/FP8 für Drahtführung Aluminiumdrahtseele	44-30-14
Kappe für Power Pin Typ M 20° für Aluminiumdrahtseele	61-2-0-2-7



Drahtführung für Brennerhals

Übersicht Drahtseelen	Teile-Nr.
Frontpull Drahtseele für Alu-Draht 1,0-1,6mm, Keramikdüse	58-4-12-500
Einsatz FP8i-L/FP8 für Drahtführung Aluminiumdrahtseele	44-30-14



Brennerhalse für Frontpull 8i

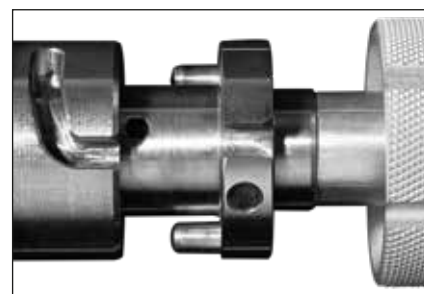
SKS Brennerhalse sind für ein breites Anwendungsspektrum in unterschiedlichen Geometrien verfügbar. Diese erleichtern die Installation mit dem innovativen Bajonett-Verschluss-Konzept. Neben einem schnellen werkzeuglosen Brennerhalswechsel ist ein TCP von $\pm 0,2$ mm garantiert. Ihr Konstruktionskonzept erlaubt die Anwendung in Bereichen, wo bei marktüblichen Brennerhälsen bereits eine Wasserkühlung erforderlich wäre.

Übersicht Brennerhalse			Anwendungsempfehlungen	
Typ	Teile-Nr.	Winkel [°]	TCP-Länge [mm]	Al
HOX-Ausrüstung luftgekühlt	58-1-622-350-1	22	498,27	✓
	58-1-622-400-1	22	539,27	✓
	58-1-635-400-1	35	538,19	✗
	58-1-645-350-1	45	487,07	✗
	58-1-645-400-1	45	537,07	✗
	58-4-6345-450-1	45	525,57	✓
	58-4-6345-567-1	45	642,57	✓

- ✓ Empfohlen
- ✗ Nicht zu empfehlen

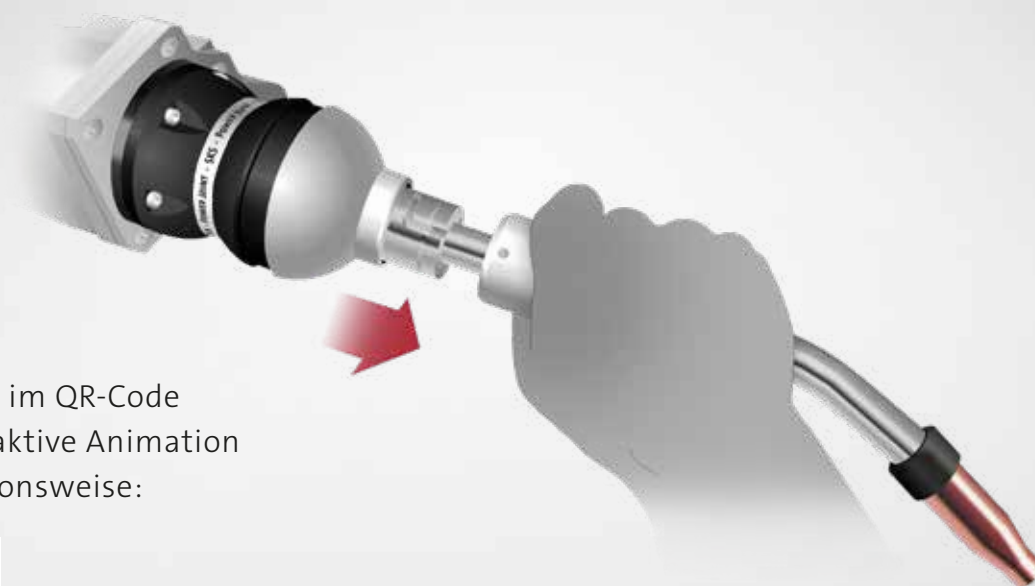
Hinweis:

Für Informationen bzgl. Stahl-/Edelstahl-Anwendungen bitte unsere Broschüren "Frontpull 8i Stahl" beachten.



Brennerhalswechsel mit dem SKS Bajonett-Verschluss-Konzept

Finden Sie im QR-Code eine interaktive Animation zur Funktionsweise:



Hinweis:

Animation am Beispiel eines Standard-Brennerhalses im Power Joint Weld Package.

10b Verschleißteile



Power Lock Plus: Düsenstock

Hochleistungsdüsenstock optimiert für Aluminiumanwendungen

Übersicht Düsenstöcke	Teile-Nr.
Hochleistungsdüsenstock HQX Power Lock Plus – Al-Anwendung	43-20-11



Gasdiffusor HQX für Power Lock Plus

Übersicht Gasdiffusor HQX	Teile-Nr.
Gasdiffusor HQX für Aluminiumanwendung HD	43-27-8



Power Lock Plus: Kontaktdüsen

- Konisches Design erhöht die TCP-Reproduzierbarkeit
- Hohe Lebensdauer der Kontaktdüse: Verbesserte Wärmeabführung
- Konstantere Lichtbogenqualität wegen verbessertem Stromübergang

Übersicht Kontaktdüsen	Teile-Nr.
Kontakt Düse Power Lock Plus Al-Draht Ø1.2mm HD-CuCrZr	40-6-7-1.2AL
Kontakt Düse Power Lock Plus Al-Draht Ø1.6mm HD-CuCrZr	40-6-7-1.6AL

Hinweis:

K Kontaktdüsen für Drähte in Zollmaßen auf Anfrage erhältlich.

Hinweis:

Eine Übersicht mit Maßangaben finden Sie auf der nächsten Seite.

10c Gasdüse



Gasdüsen mit Gewinde

Übersicht Gasdüsen	Teile-Nr.
16 mm	
bündig, konisch	41-17-16-TF
lang, konisch	41-17-16-TR

Hinweis:

Eine Übersicht mit Maßangaben finden Sie auf der nächsten Seite.

Hinweis:

Weitere Informationen finden Sie in unserer Broschüre "Brennerverschleißteile" (DOC-0135DE).

10c Gasdüse



Werkzeuge und Zubehör

Zum Wechseln der Kontaktdüse: schneller Tausch der Kontaktdüse ohne Demontage der Gasdüse

Übersicht Werkzeuge und Zubehör	Teile-Nr.
Montageschlüssel SW7 für Kontaktdüsen (Power Lock Plus)	51-9002-00
Anhalteschlüssel für Antriebsrollen (Std & Lite)	93-100-3-3
SKS Multitool für Eindraht Brennersysteme	47-11
Toolbox für Aluminiumanwendungen	93-100-9-4



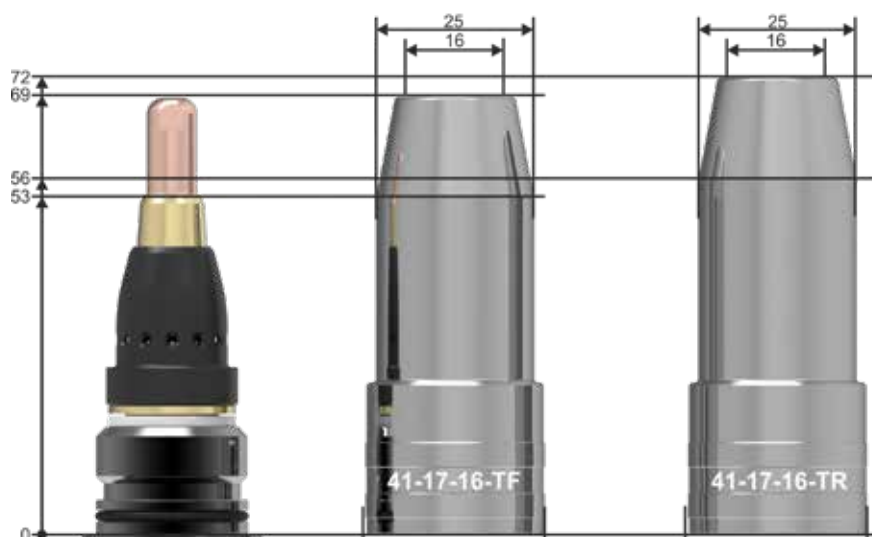
Programmierspitzen

Programmierspitzen für präzise Schweißnahtprogrammierung

Übersicht Programmierspitzen	Teile-Nr.
Freie Drahtlänge	
12 mm (Power Lock Plus)	65-11
15 mm (Power Lock Plus)	65-12

10c Gasdüsen: Übersicht mit Maßangaben

16 mm Al konisch



Gasdüse Teile-Nr.	41-17-16-TF	41-17-16-TR
Passende Fräser:		
Power Lock Plus		
(UNF 3/8" x 24) Teile-Nr.	82-8-1-16-F	82-8-1-16-R
(M10 x 1) eReam 2.0 Teile-Nr.	82-8-2-16-F	82-8-2-16-R

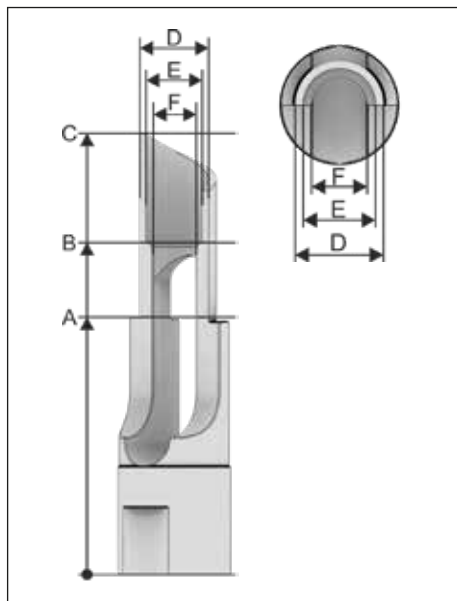
Hinweis:

Weitere Gasdüsen, Fräser und Brennerhalse finden Sie in unserer Verschleißteile-Broschüre.

Hinweis:

Maßangaben in mm.

11 Reinigungsfräser

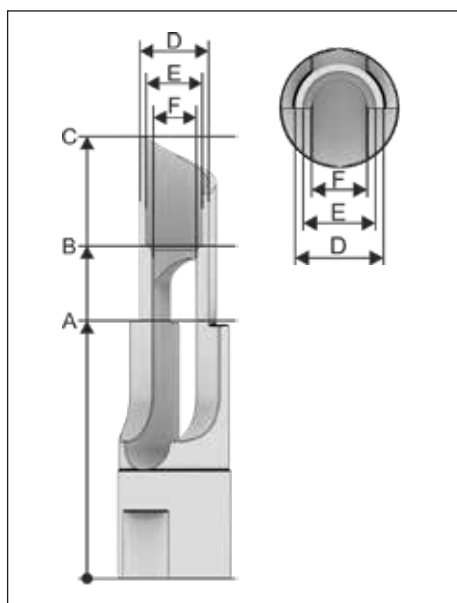


Reinigungsfräser Power Lock Plus (Innengewinde UNF 3/8" x 24)

Für pReam Reinigungsgerät

Übersicht Reinigungsfräser	Teile-Nr.	Teile-Nr.	Teile-Nr.
Innendurchmesser Gasdüse	kurz	bündig	lang
16 mm	-	82-8-1-16-F	82-8-1-16-R

Abmessungen						Teile-Nr.
A	B	C	D	E	F	
16 mm Innendurchmesser						
44	-	59	15,5	-	9	82-8-1-16-F
44	-	62	15,5	-	9	82-8-1-16-R



Reinigungsfräser Power Lock Plus (Innengewinde M10 x 1)

Für eReam 2.0 Reinigungsgerät

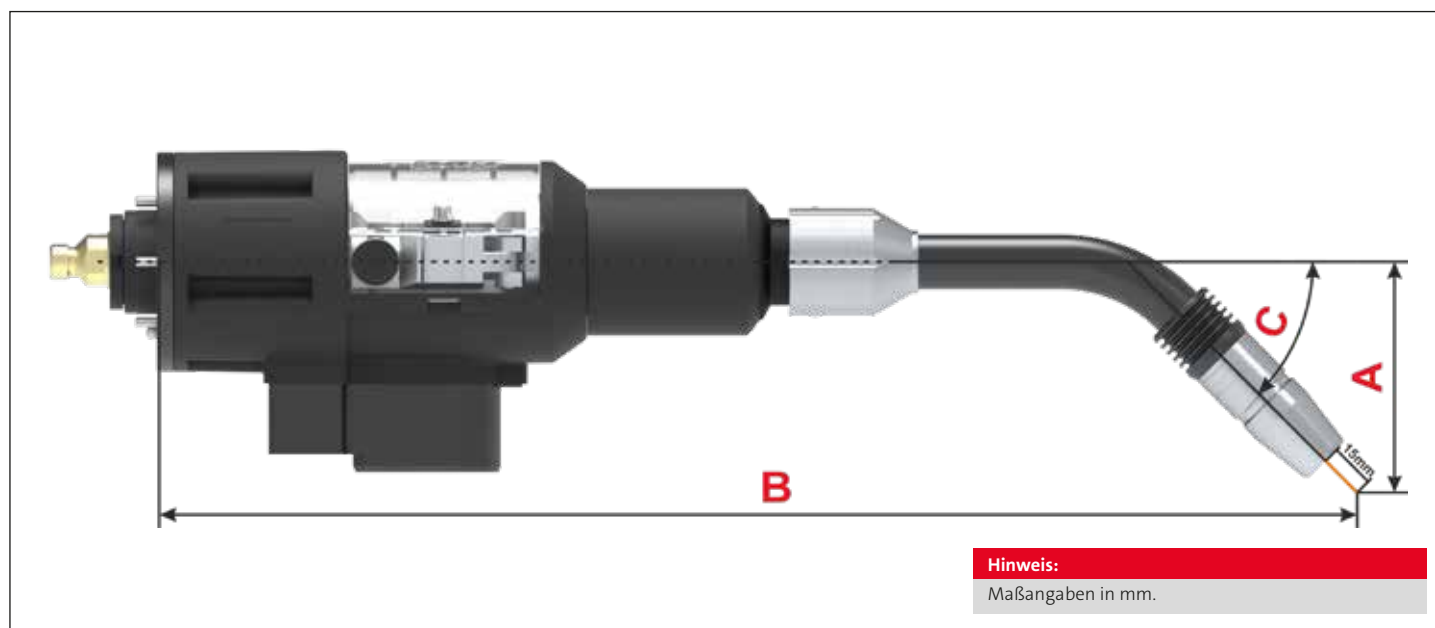
Übersicht Reinigungsfräser	Teile-Nr.	Teile-Nr.	Teile-Nr.
Innendurchmesser Gasdüse	kurz	bündig	lang
16 mm	-	82-8-2-16-F	82-8-2-16-R

Abmessungen						Teile-Nr.
A	B	C	D	E	F	
16 mm Innendurchmesser						
66	-	81	15,5	-	9	82-8-2-16-F
66	-	84	15,5	-	9	82-8-2-16-R

Hinweis:

Maßangaben in mm.

12 TCP-Maße



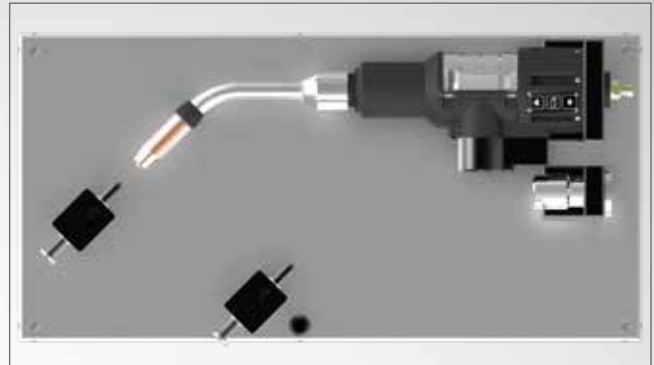
Übersicht Brennerhäuse

HQX-Ausführung	A	B	C
Teile-Nr.	(Abstand in mm)	(TCP-Länge in mm)	(Winkel in °)
58-1-622-350-1	48,75	489,27	22
58-1-622-400-1	48,75	539,27	22
58-1-635-400-1	75,74	538,19	35
58-1-645-350-1	97,07	487,07	45
58-1-645-400-1	97,07	537,07	45
58-4-6345-450-1	127,07	525,57	45
58-4-6345-567-1	127,07	642,57	45

Prüfvorrichtungen

Zur Kontrolle des TCP von Brennerhälsen und des Gesamtbrennersystems.

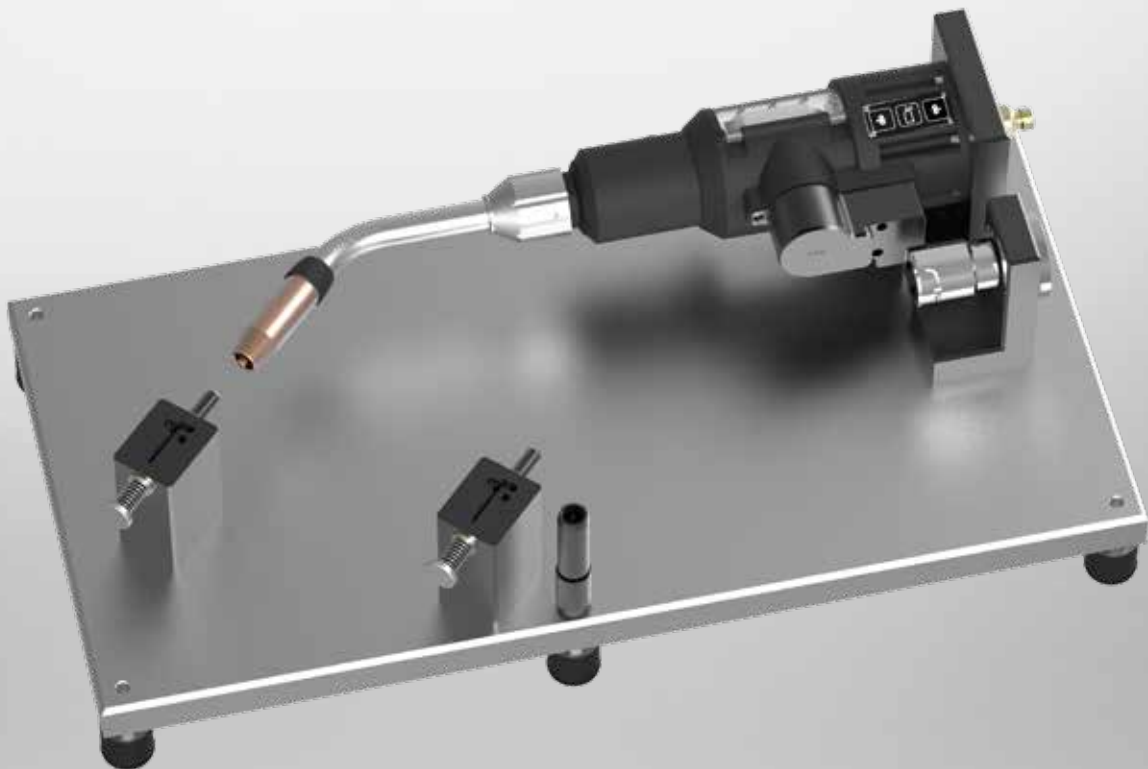
Prüfvorrichtungen zu den hier aufgeführten Brennerhälsen für das Frontpull 8i Brennersystem erhalten Sie auf Anfrage.



Draufsicht Prüfvorrichtung

Hinweis:

Prüfvorrichtungen am Beispiel eines Frontpull 8i Brennerkörpers mit Standard-Brennerhals.



Hinweis:

Weitere Informationen finden Sie in unserer Broschüre "Prüfvorrichtungen" (DOC-0137DE).

12 Brenner-Reinigungsstationen

eReam 2.0 für eine
präzise Reinigung des
Brenner-Frontends

Pure
Electric.

Weitere Informationen
finden Sie unter:



Hinweis:

Weitere Informationen finden Sie in unserer
eReam 2.0 Broschüre (DOC-0205DE).

pReam:
Pneumatische
Reinigungsstation

Weitere Informationen
finden Sie unter:





Frontpull 8 –
0° Version

Frontpull 8:

Präzision an der vordersten
Roboterachse für Aluminium, Stahl,
Edelstahl und hochfeste Stähle

Weitere Informationen zur Frontpull-Serie
finden Sie unter:





Frontpull 8 –
23° Version

Hinweis:

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website unter www.sks-welding.com/produkte/schweissbrenner

SKS

WELDING SYSTEMS



Kontakt:
[sales@
de.sks-welding.com](mailto:sales@de.sks-welding.com)

SKS Welding Systems GmbH

Marie-Curie-Str. 14 | 67661 Kaiserslautern | Phone +49 6301 7986-0

www.sks-welding.com

 /sksweldingsystems

 @sks_welding_systems

 /DesignTechnologyPerformance

 /sks-welding-systems