

PRESSEMITTEILUNG

Landstuhl, 08. Februar 2012

SKS Power Joint™: Aller guten Dinge sind drei (tausend)

Dreitausendster Power Joint™ ausgeliefert.

Das Brennersystem Power Joint™ wurde als Antwort auf die Forderung der Automobil- und Zulieferindustrie nach höheren Standzeiten entwickelt. Durch die Entkopplung des Brennerkabels vom Brenner werden sämtliche Torsionsbelastungen vermieden – die Lebensdauer des Brennerkabels wird erheblich erhöht. Als Technologievorreiter war SKS der erste Hersteller von Schweißtechnik, der mit diesem Produkt die neue Generation von Robotern mit innen geführtem Brennerkabel (Prozessarmrobotern) bereits im Jahr 2003 voll unterstützte. Für den Power Joint™ wurde von der ISB Rheinland-Pfalz 2007 der Innovationspreis verliehen.

Die dahinterstehende technische Innovation: Die Drehkupplung des Power Joint™ rotiert ohne Anschlag (über 360° hinaus) und dient zur Übertragung von Strom, Gas, Luft und Draht. Somit können Umorientierungen beim Programmieren entfallen, es wird Zeit eingespart; der Brenner erreicht jeden beliebigen Punkt auf kürzestem Weg. Zudem kann der Vorteil der Prozessarmroboter mit dem innen liegenden Brennerkabel vollständig ausgespielt werden – eine höhere Standzeit mit dem Wegfall der Torsionsbelastung des Brennerkabels. Darüber hinaus ist der Power Joint™ mit einer innovativen Luftkühlung ausgestattet. Luft statt Wasser – eine kleine Revolution – bedeutet: keine Schläuche, keine Lecks, keine Schäden durch austretende Feuchtigkeit, keine überflüssigen Komponenten.

Ein System mit vielen Innovationen: SKS Brennerhäse für den Power Joint™ erleichtern die Installation mit dem innovativen Bajonett-Verschluss-Konzept. Ein schneller werkzeugloser Brennerhalswechsel unter Einhaltung des TCP von $\pm 0,2$ mm wird so garantiert. Für die unterschiedlichen Schweißaufgaben stehen Brennerhäse in verschiedenen Ausführungen und Maßen zur Verfügung.

Im Power Joint™ integriert, befindet sich zudem ein Kollisionsschutz. Im Falle eines Zusammenstoßes wird der Brennerhals bis zu 10° ausgelenkt und schützt so den Brenner und den Roboter vor

SKS Welding Systems GmbH

Martin Stenger M.A.
Marketing / Public Relations
Tel.: +49(0)6371/9267-12
Fax: +49(0)6371/9267-19
E-Mail: mstenger@sks-welding.de

Schäden. Beim Erreichen des voreingestellten Abschaltpunktes signalisiert ein Schaltkontakt die Kollision an den Roboter. Das Feder-System bringt den Brennerhals zu seiner ursprünglichen Position (TCP) mit einer Genauigkeit von $\pm 0,2$ mm zurück.

Mit der Entwicklung des Power Joint™ hat SKS in der Branche einen neuen Standard gesetzt: Ein Universalbauteil, welches mit einer Vielzahl von Innovationen die Grundlage der gesamten Schweißbrennerserie von SKS bildet. Mit der Auslieferung des dreitausendsten Power Joint™ wurde ein Meilenstein gesetzt, der den Erfolg dieses Brennersystems im täglichen industriellen Einsatz aufzeigt.

Ansprechpartner für diese Pressemitteilung:

SKS Welding Systems GmbH
Austraße 2a
66849 Landstuhl

Martin Stenger M.A.
Marketing / Public Relations
Tel.: +49(0)6371/9267-12
Fax: +49(0)6371/9267-19
E-Mail: mstenger@skw-welding.de



Dreitausendster Power Joint™

Weitere Informationen finden Sie unter www.sks-welding.de.

SKS Welding Systems GmbH

Martin Stenger M.A.
Marketing / Public Relations
Tel.: +49(0)6371/9267-12
Fax: +49(0)6371/9267-19
E-Mail: mstenger@skw-welding.de