

PRESSEMITTEILUNG

Kaiserslautern, 20. Mai 2015

Brennerreinigung: rein elektrisch angetrieben

eReam setzt völlig neue Maßstäbe

Die Brennerreinigung beeinflusst beim automatisierten Lichtbogenschweißen sowohl die Kosten als auch die Produktivität. Zum positiven Beeinflussen beider Einflussgrößen bietet das innovative Brennerreinigungssystem eReam von SKS Welding Systems markante Vorteile. Seine rein elektrischen Antriebe sparen gegenüber pneumatischen erheblich an Energie, sind einfacher zu regeln, erfüllen die Sicherheitsvorschriften und bieten gute Überwachungsmöglichkeiten. Entsprechend den Erfahrungen und Ergebnissen von Tests bei Pilotkunden optimierte SKS den eReam. Jetzt fertigt das Kaiserslauterner Unternehmen ihn serienmäßig in zwei Versionen.

Leicht handhabbares Reinigen der Gasdüsen, zuverlässige Funktion und Anlagenintegration zählen zu den Basiseigenschaften des eReam. Geringe Energiekosten kommen hinzu. Im Vergleich mit pneumatisch angetriebenen Brennerreinigungsgeräten liegen sie deutlich niedriger; bei täglich z.B. 50 bzw. 1000 Reinigungszyklen betragen sie lediglich 11 bzw. 1,5 %! Analog gelten die Relationen für den CO₂-Ausstoß.

Elektrische Antriebe von Fräser, Einsprüheinheit und optionalem Drahtabschneider bedeuten auch, dass mess- und regelbare elektrische Größen anstehen. Das damit mögliche Überwachen der sicherheitsrelevanten Funktionen erspart die beim Druckluftbetrieb erforderlichen Sicherheitseinrichtungen und -vorkehrungen in der Schweißzelle. Sie sind teilweise teurer als Brennerreinigungsstationen. Ebenso entfällt der Aufwand für die Druckluftversorgung. Weil die Funktionen von eReam ohne zusätzliche Bauelemente oder Software digital elektronisch gesteuert werden, sind sie einfach in gängige Schweißrobotersteuerungen und SPS von Automationssystemen integrierbar.

Der Reinigungsprozess läuft programmgesteuert ab. Zuerst fährt der Roboter den Brenner zum eReam. Sein zentrisches Spannen vermeidet Beschädigungen der Gasdüse. Der Materialabtrag beim Fräsen erfolgt kraftabhängig mit der Regelgröße Fräserdrehmoment. Im Vergleich zum wegabhängigen häufig außermittigem Fräsen bei

SKS Welding Systems GmbH

Martin Stenger M.A.
Public Relations
Tel +49 6301/7986-125
Fax +49 6301/7986-29125
E-Mail martin.stenger@de.sks-welding.com

druckluftangetriebenem Werkzeug spart dies Material, Zeit, Energie und Fehler. Während ein pneumatisches System keine Rückmeldung liefert, falls ein Fräser verkantet ist und stehen bleibt, erkennt eReam dies. Es führt den Fräser zurück und startet neu.

Die elektronisch gesteuerte Pumpe sprüht nur so viel Trennmittel wie erforderlich. Statt das Trennmittel manuell nachfüllen zu müssen, wechselt der Bediener lediglich den extern angebrachten Kanister. Dies fördert einen weiteren Schritt zur sauberen Schweißzelle. Für Anwender, die einen elektrisch angetriebenen Drahtabschneider wünschen, steht diese Version optional zur Verfügung. Mit beiden Varianten setzt SKS neue Maßstäbe auf dem Gebiet der Brennerreinigung mit der praxiserprobten Fräsermethode.

PI 11914 ca. 2.840 Zeichen

Weitere Informationen finden Sie unter www.sks-welding.com
Kontakt: martin.stenger@de.sks-welding.com

Ansprechpartner für diese Pressemitteilung:

SKS Welding Systems GmbH
Marie-Curie-Str. 14
67661 Kaiserslautern
Martin Stenger M.A.
Public Relations
Tel +49 6301/7986-125
Fax +49 6301/7986-29125
E-Mail martin.stenger@de.sks-welding.com

oder das Redaktionsbüro rgt,
Gerd Trommer, Johannishofweg 7, D-64579 Gernsheim
Tel.: +49 (0)6258 9320-30, Fax: +49 (0)6258 9320-32,
E-Mail: presse@rgt-gg.de; www.rgt-gg.de

SKS Welding Systems GmbH

Martin Stenger M.A.
Public Relations
Tel +49 6301/7986-125
Fax +49 6301/7986-29125
E-Mail martin.stenger@de.sks-welding.com

Bilder:



1: Völlig neue Maßstäbe setzt das elektrisch angetriebene und elektronisch geregelte Brennerreinigungssystem eReam.

SKS Welding Systems GmbH

Martin Stenger M.A.
Public Relations
Tel +49 6301/7986-125
Fax +49 6301/7986-29125
E-Mail martin.stenger@de.sks-welding.com



2: Erhebliche Einsparungen im Energieverbrauch, höhere Produktivität, geringere Kosten und einfaches Erfüllen von Sicherheitsvorschriften bietet das Brennerreinigungssystem eReam (zur Demonstration geöffnet und mit eingeführtem Brenner).

SKS Welding Systems GmbH

Martin Stenger M.A.
Public Relations
Tel +49 6301/7986-125
Fax +49 6301/7986-29125
E-Mail martin.stenger@de.sks-welding.com